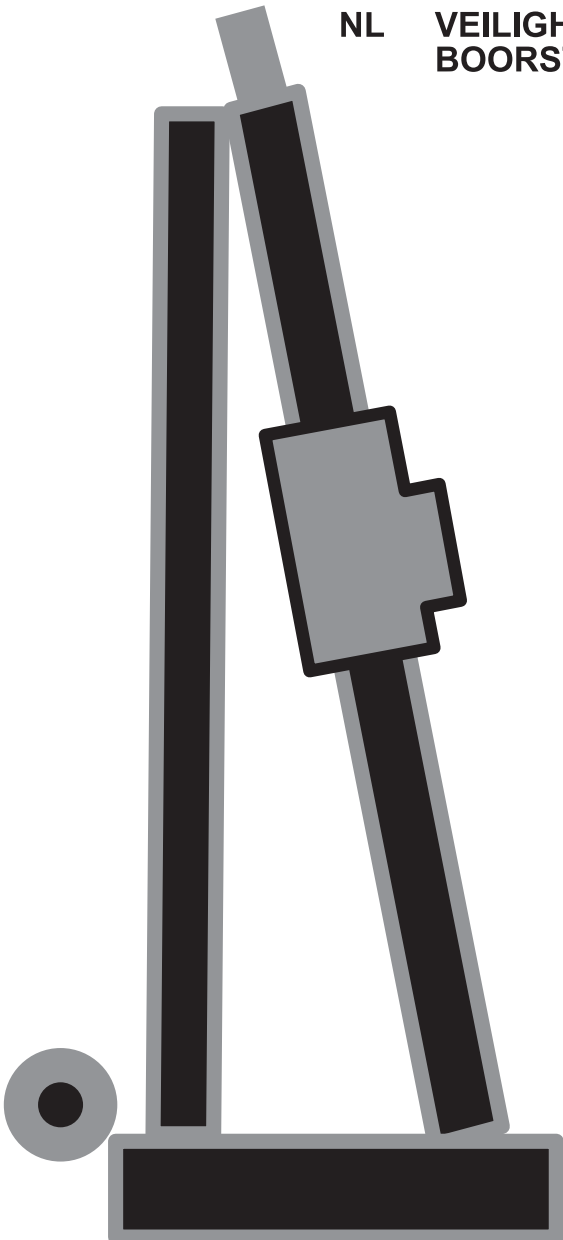
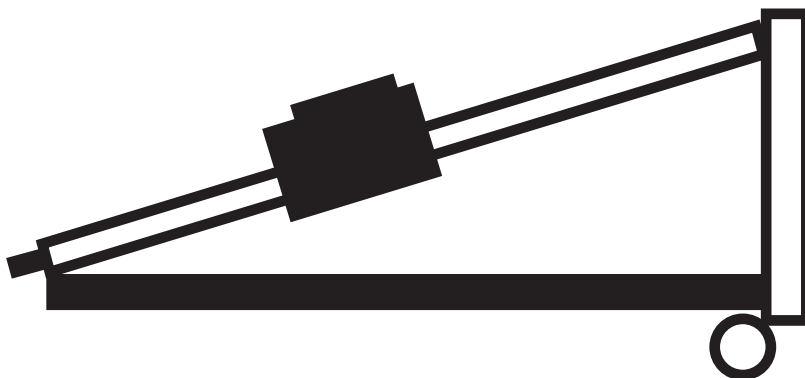
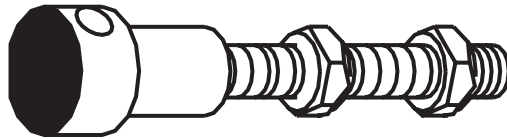
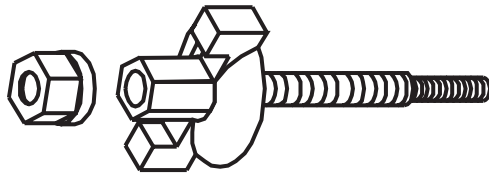
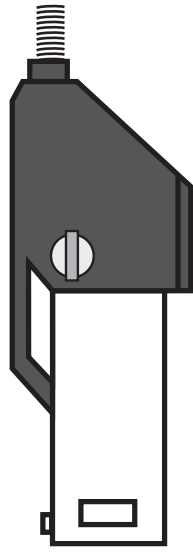


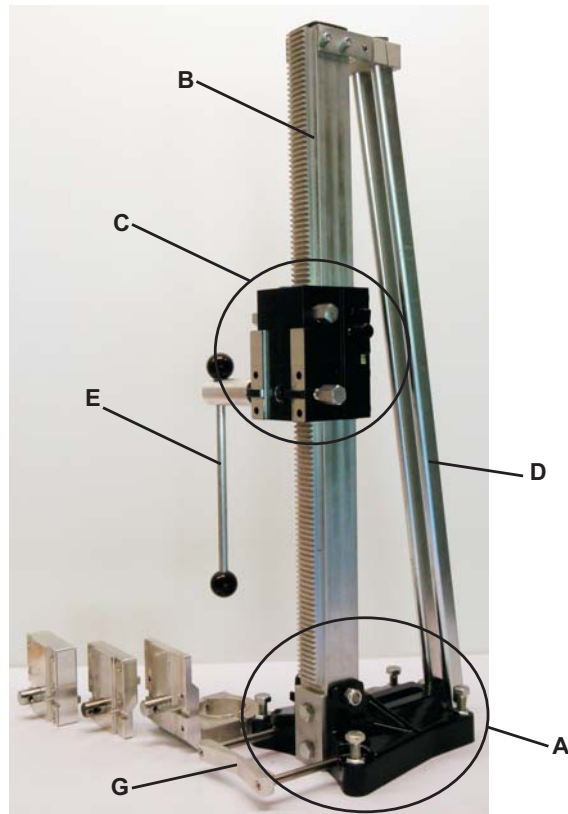


- IT** MANUALE DI ISTRUZIONI ED USO
SUPPORTO PER CAROTATRICE
- EN** SAFETY AND USER MANUAL
DRILL STAND
- FR** MANUEL DE SÉCURITÉ ET D'UTILISATION POUR:
SUPPORT PER CAROTTEUSE
- DE** SICHERHEITS- UND BETRIEBSANLEITUNG FÜR:
BOHRSTÄNDER
- ES** MANUAL DE USUARIO Y DE SEGURIDAD PARA:
SOPORTE DE TALADRO
- NL** VEILIGHEIDS- EN GEBRUIKSVOORSCHRIFTEN VOOR:
BOORSTANDAARD

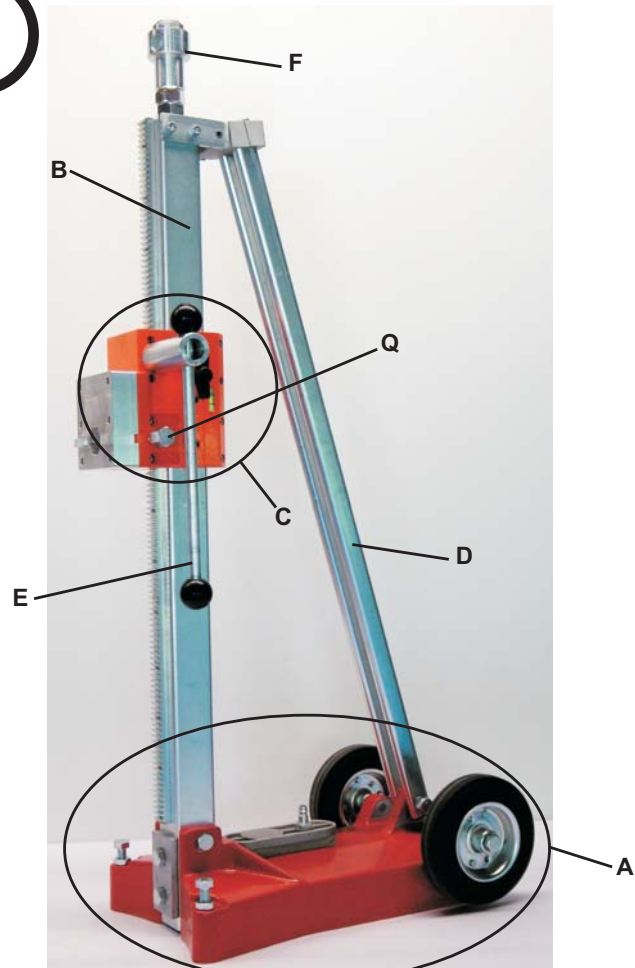




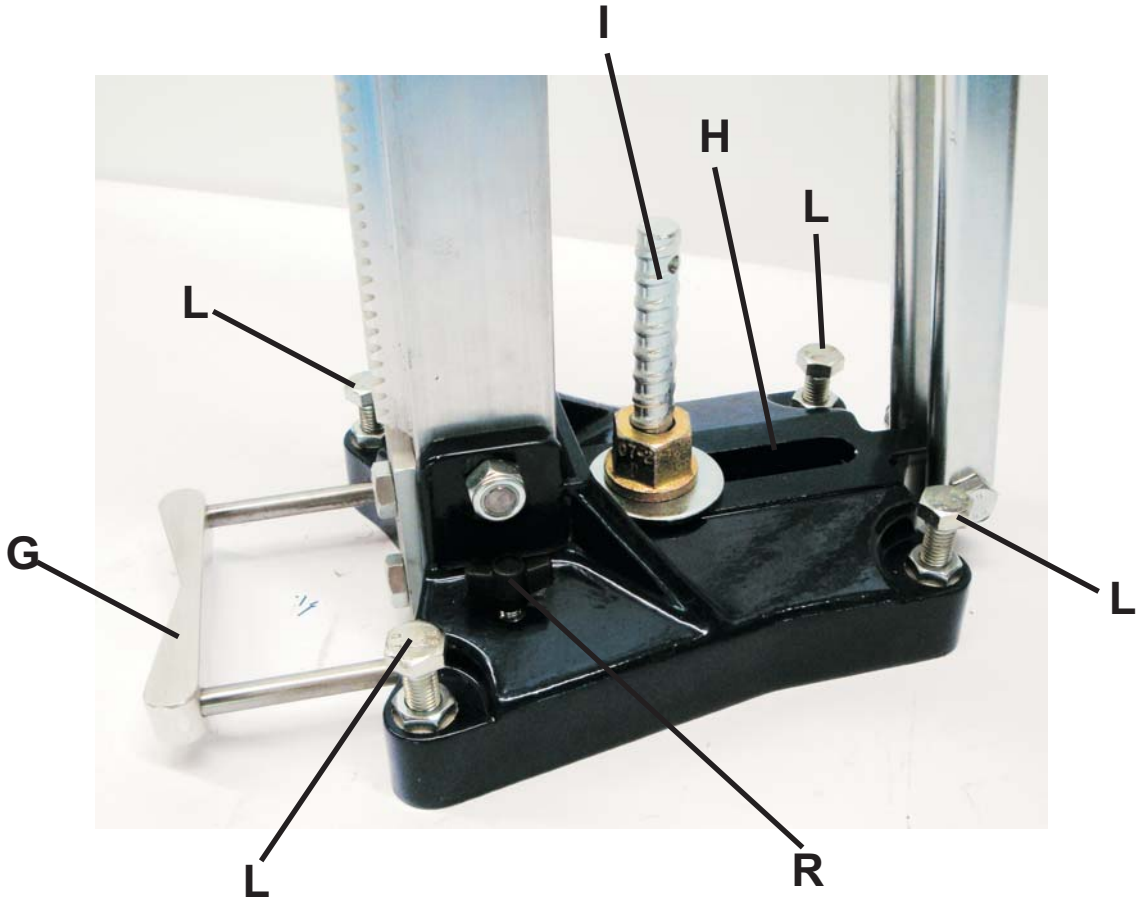
2



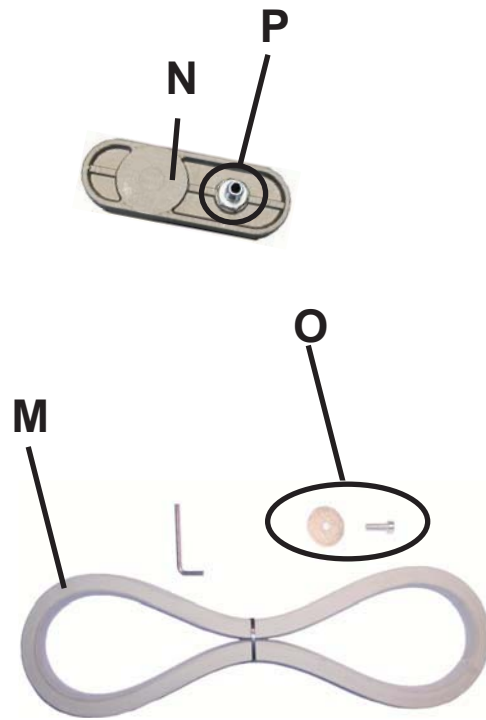
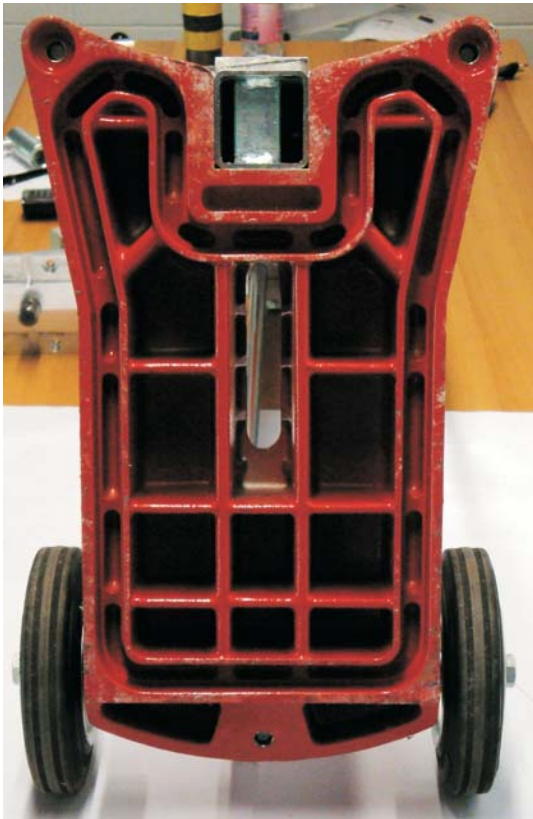
3



4



5



5/A



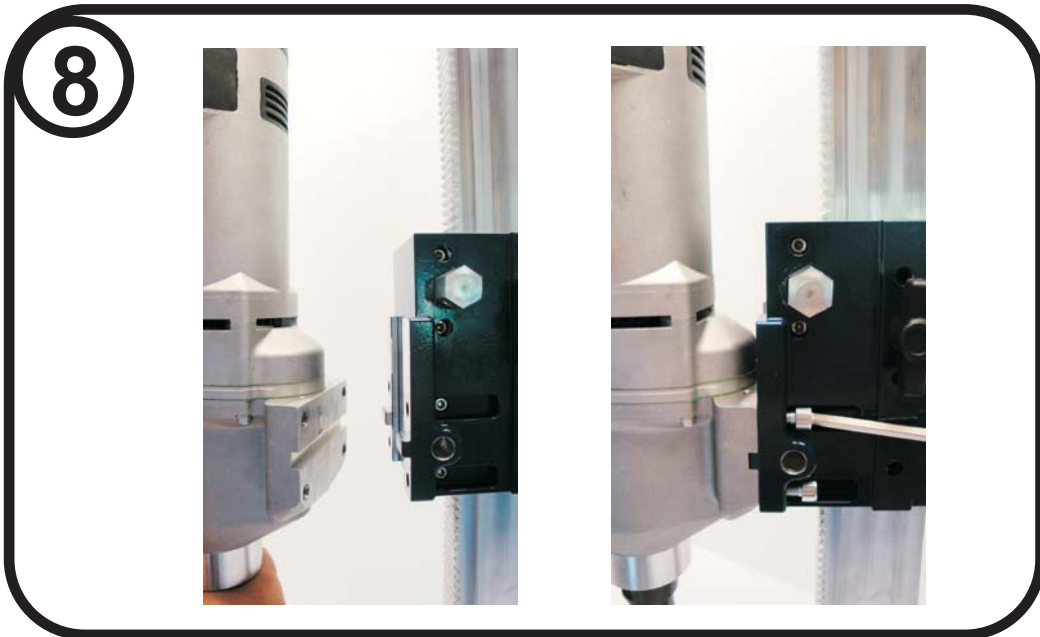
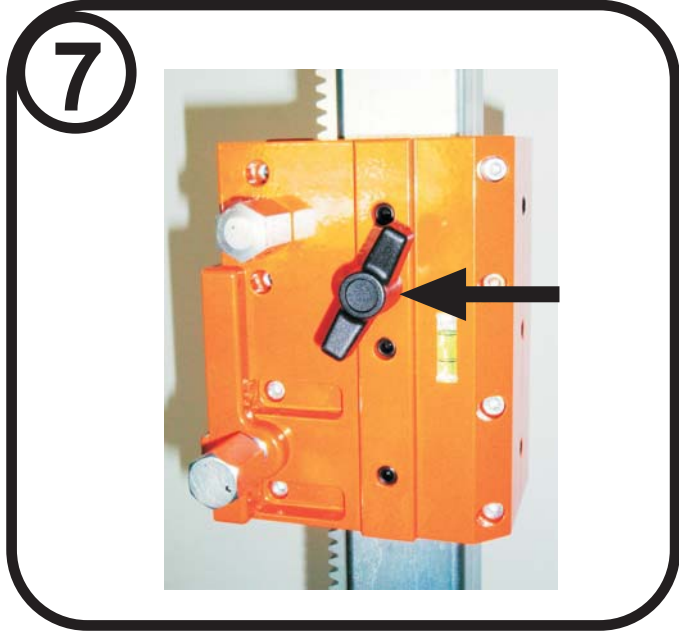
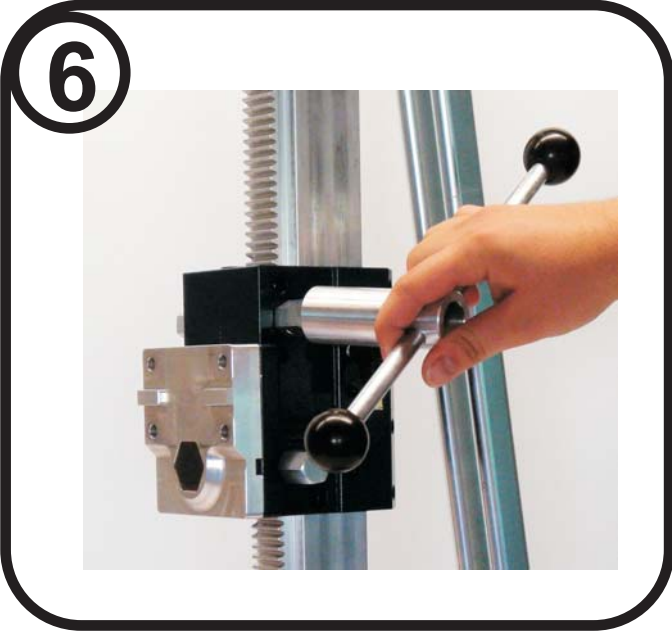
5/B



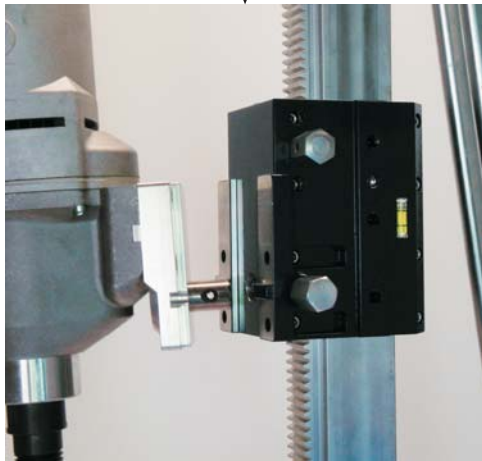
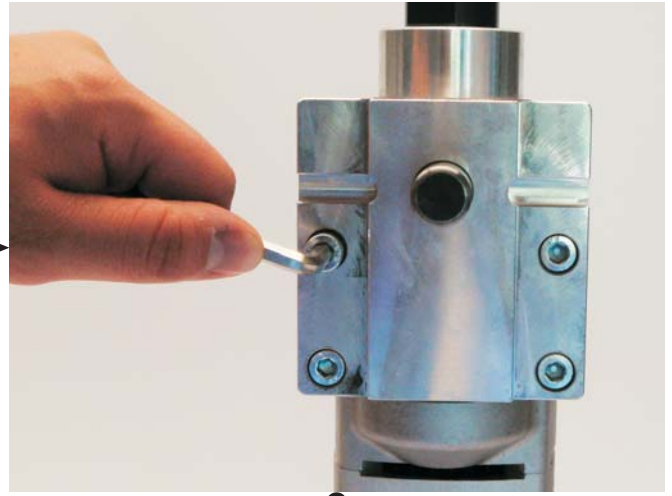
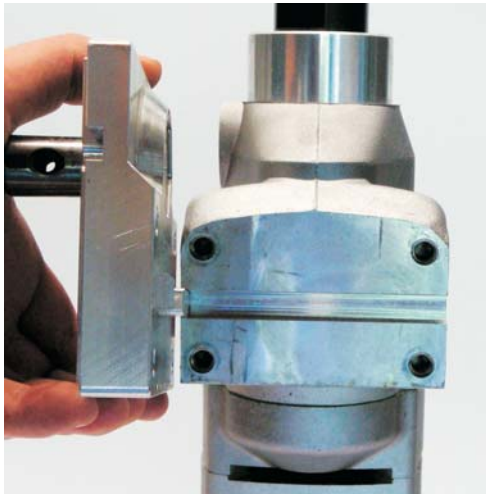
5/C



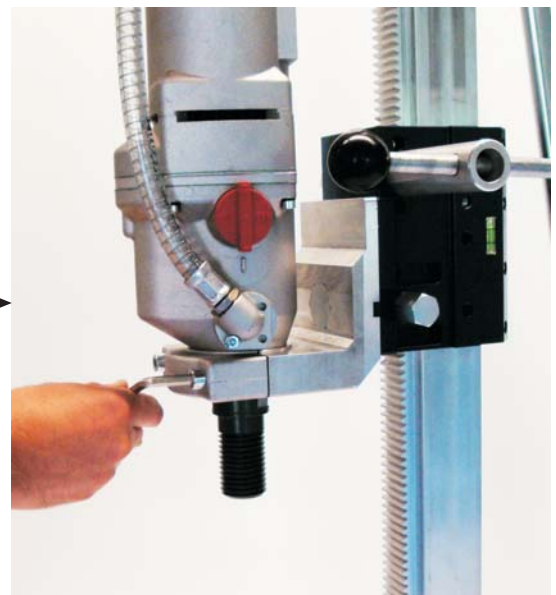
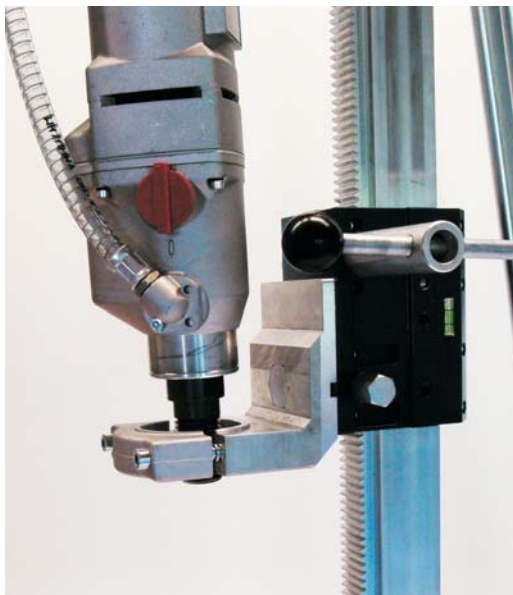
5/D



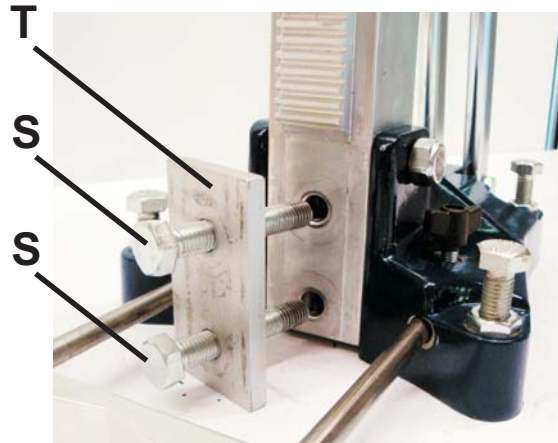
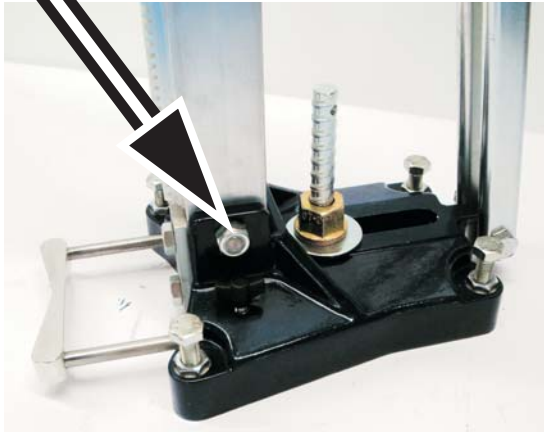
9



10



11



Il vostro supporto per carotatrice BTI (X) è un dispositivo che deve essere usato in combinazione con un motoriduttore idoneo (Z) e un sistema di ancoraggio (Y) idoneo, secondo le indicazioni fornite in questo manuale. Questi tre elementi formano una carotatrice (X+Y+Z), adatta all'esecuzione di fori su materiali lapidei (es.: mattoni, muratura, pietra naturale), utilizzando una corona diamantata. Il supporto rispetta le normative relative alle carotatrici quando impiegato nei limiti precisati in questo manuale.



Attenzione: assicurarsi che tutti i componenti della carotatrice siano idonei all'esecuzione del foro che si sta per effettuare, sia in termini di diametro che di profondità, in relazione al materiale da forare. In caso di dubbio rivolgersi al rivenditore.

Norme di sicurezza generale

ATTENZIONE! Leggere attentamente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto.





CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI



Leggere le istruzioni di sicurezza fornite dal produttore del motoriduttore e del sistema di ancoraggio prima di utilizzare il vostro supporto.

- a) **Tenere pulita l'area di lavoro.** Ambienti e banchi di lavoro in disordine possono essere causa di incidenti.
- b) **Tenere lontani i bambini.** Non permettere che persone estranee tocchino l'utensile o gli accessori. Tenere i non addetti ai lavori lontani dal posto di lavoro.
- c) **Usare un vestiario appropriato.** Evitare l'uso di abiti svolazzanti, catenine, ecc., in quanto potrebbero rimanere presi nelle parti mobili dell'utensile. Lavorando all'aperto indossare guanti di gomma e scarpe con suole antiscivolo. Raccogliere i capelli se si portano lunghi.
- d) **Usare occhiali protettivi.** Usare inoltre una maschera antipolvere qualora si producano polvere o particelle volatili.
- e) **Rumorosità eccessiva.** Prendere appropriate misure a protezione dell'udito se il livello acustico supera gli 85 dB.
- f) **Stare sempre attenti.** Prestare attenzione a quanto si sta facendo. Usare il proprio buon senso. Non utilizzare l'utensile se si è stanchi.
- g) **Usare l'utensile adatto.** L'utilizzo previsto è indicato nel presente manuale. Non forzare utensili e accessori di potenza limitata impiegandoli per lavori destinati ad utensili di maggiore potenza. Attenzione: l'uso di accessori o attrezzature diversi, o l'impiego del presente utensile per scopi diversi da quelli raccomandati nel manuale uso possono comportare il rischio di infortuni.
- h) **Rivolgersi ai Centri di Assistenza Tecnica autorizzati BTI per le riparazioni.**

Disposizioni di sicurezza per carotatrici

	Indossare sempre occhiali protettivi		Indossare guanti protettivi		Indossare sempre protezioni per l'udito
	Indossare calzature protettive		Indossare maschere antipolvere		

Istruzioni



Leggere attentamente i dati riportati nella scheda *Dati tecnici* fornita con il prodotto.

Per le illustrazioni si faccia riferimento alle pagine iniziali di questo manuale. Nel testo che segue le figure sono identificate da numeri mentre i singoli particolari, all'interno delle figure, sono identificati da lettere.

Il supporto

Il supporto è costituito dai seguenti elementi, rappresentati nel generico supporto in figura 2 e 3.

- una base (A). La base permette l'ancoraggio del supporto alla superficie da forare. Successivamente verranno descritte le diverse modalità di ancoraggio in relazione al tipo di supporto;
- una colonna (B). La colonna è la struttura dotata di cremagliera che permette alla slitta (C) di scorrere;
- una slitta (C). La slitta è la parte mobile del supporto che si interfaccia con il motoriduttore. Alla slitta viene ancorato il volantino di avanzamento (E) per permetterne lo spostamento;
- barre di rinforzo (D). Collegano la sommità del supporto alla base per dare rigidità al sistema. Le barre di rinforzo sono opzionali in alcune tipologie di supporti;
- manicotto di contrasto (F), previsto solo per alcune tipologie di supporti;
- cerca centro – guida corona (G). Permette di stabilire con precisione il centro del foro e di guidare la corona nelle fasi di inizio carotaggio.

Ancoraggio del supporto



Attenzione: per la vostra sicurezza è importante che il supporto sia adeguatamente e saldamente ancorato durante la foratura.



Attenzione: individuare sempre l'area di caduta della carotatrice nel caso in cui il supporto si distacchi dagli ancoraggi: non stare in questa area ed evitare che chiunque possa stare in questa area o attraversarla. Questo in particolare nel caso si fori orizzontalmente o sottotesta.

Un corretto ancoraggio del supporto garantisce, oltre che la sicurezza, anche alte prestazioni di foratura, alta qualità del foro, un ridotto consumo di corone e un ridotto sforzo del motoriduttore.

Il vostro supporto, a seconda della tipologia, può supportare diverse modalità di ancoraggio qui di seguito illustrate.

Ancoraggio con tassello

Il supporto può essere ancorato utilizzando varie tipologie di tassello a seconda del materiale. Questo sistema è molto efficace ma poco rapido in quanto richiede almeno un tassello di ancoraggio.



Attenzione: per la vostra sicurezza, assicurarsi sempre che il materiale nel quale si posiziona il

tassello e il tassello stesso abbiano la resistenza meccanica sufficiente per trattenere il sistema. A volte sono necessari due tasselli. In ogni caso il filetto del tassello deve essere almeno M12.



Leggere sempre le istruzioni fornite dal produttore del tassello e verificare che il tassello sia adatto all'uso.

Per l'ancoraggio tramite tassello seguire queste istruzioni:

- dopo aver definito la posizione del foro da effettuare, individuare la posizione del foro per il tassello. L'ancoraggio è tanto migliore quanto più il tassello è vicino alla colonna;
- scegliere il tassello adatto all'applicazione con filetto del tassello almeno M12;
- effettuare il foro per il tassello di dimensione adatta e fissare il tassello al materiale, quindi avvitarlo nel tassello una barra filettata adatta;
- posizionare il supporto inserendo la barra filettata (figura 4 I) nell'asola della base (H). Fissare quindi il supporto con un dado adatto, interponendo la rondella fornita, così come rappresentato in figura 4, in modo che la rondella si impegni sulla base;
- se necessario, utilizzare le quattro viti indicate nelle figure con la lettera L per livellare la base e assicurare la stabilità della colonna.

Tasselli ad espansione per il fissaggio dei supporti BTI sono disponibili come accessori.

Ancoraggio a vuoto

L'ancoraggio a vuoto è possibile se il vostro supporto è provvisto di una base predisposta come da figura 5 oppure con appositi accessori.

Ancorare a vuoto significa che il supporto è fissato al materiale dal vuoto creato da una pompa a vuoto. Questo fissaggio è rapido ed economico, ma richiede una superficie di ancoraggio:

- adeguatamente liscia, pulita e priva di detriti, per evitare rientri di aria;
- sufficientemente compatta, per evitare il distacco dello strato esterno della superficie stessa (intonaco male ancorato, piastrelle a parete incollate o male fissate).

In caso di superficie compatta, ma che presenti delle asperità o degli avvallamenti, provvedere a livellarla il più possibile, rimuovendo le asperità o applicando un leggero strato di gesso a presa rapida sugli avvallamenti in corrispondenza della guarnizione della base.



Attenzione: individuare sempre l'area di caduta della carotatrice nel caso in cui il supporto si distacchi dagli ancoraggi: non stare in questa area ed evitare che chiunque possa stare in questa area o attraversarla. Questo in particolare nel caso si fori orizzontalmente o sopraelevato.



Attenzione: nel caso di fori orizzontali o sottotesta utilizzare ulteriori sistemi di sostegno (per esempio sistemi a catena) che evitino danni a persone o cose nel caso la base si distacchi dalla superficie.

Si consiglia, per motivi di sicurezza, di utilizzare pompe a vuoto dotate di *serbatoio*.



Attenzione: si presti attenzione alle seguenti limitazioni nel caso di fissaggio a vuoto.

Non utilizzare l'ancoraggio a vuoto per perforazioni:

- di diametro superiore a 250 mm;
- con uso di motoriduttori di potenza superiore a 3500 W nel caso di motori elettrici, o potenze equivalenti nel caso di altri tipi di motorizzazione;
- con uso di motoriduttori non dotati di adeguato sistema di limitazione della coppia in caso di sovraccarico.

L'ancoraggio a vuoto è previsto per le basi della tipologia in figura 5. Utilizzare solo pompe a vuoto dotate di vacuometro. Per ancorare il supporto con la tecnica a vuoto operare come segue con riferimento alla figura 5:

- posizionare la guarnizione M nella apposita cava situata sotto la base, come rappresentato in figura 5/A, dopo aver adeguatamente pulito la cava;
- posizionare nell'asola H sulla base il tappo N, assicurandosi che sia munito di guarnizione. Quindi fissare il tappo avvitando la vite con piastrina O dal fondo nella base (figura 5/B). Utilizzare la chiave fornita;
- svitare le quattro viti L di livellamento finché rientrano completamente nella base;
- connettere il tubo dalla pompa direttamente all'innesto (P) o tramite l'innesto ad attacco rapido (rispettivamente figure 5/D e 5/C). Assicurarsi che il tubo sia adatto all'applicazione.



Attenzione: fissare sempre il tubo tramite una fascetta come in figura 5/C e 5/D.

- posizionare il supporto nella posizione adeguata al foro da praticare;
- mettere in funzione la pompa a vuoto;
- controllare sul vuotometro della pompa che il valore di depressione creatosi sotto la base sia tra -0,8 e -1 bar;



Attenzione: la pompa deve rimanere accesa per mantenere la base ancorata. Non spegnere la pompa se non a fine lavoro per rimuovere il supporto.



Attenzione: se durante la perforazione il valore di depressione essere nell'intervallo -0,8 e 0 bar, sospendere immediatamente il lavoro e, dopo aver spento il motore dell'unità di perforazione, provvedere a ricercare la causa del calo di depressione.

Al termine della foratura, rimuovere la guarnizione per evitare di danneggiarla.

Foratura dal basso verso l'alto

È possibile effettuare foratura dal basso verso l'alto (sottotesta) utilizzando motoriduttori adatti e fissando la base tenendo conto che alla spinta di perforazione si aggiungono: il peso del sistema (supporto, motoriduttore, corona), l'acqua contenuta nella corona e la carota al termine dell'operazione di foratura.

Nel caso di motoriduttori elettrici è obbligatorio l'utilizzo di un kit di raccolta acqua, disponibile come accessorio BTI fino a 330 mm. In tutti gli altri casi utilizzare motoriduttori stagni (idraulici, pneumatici e trifase chiusi). Si consiglia comunque l'uso di kit di raccolta acqua.

Volantino di avanzamento

Per spostare la slitta (C) lungo la colonna (B) ruotare il volantino di avanzamento (E). Per montare il volantino di avanzamento sull'albero della slitta (Q) si faccia riferimento alla figura 6. È possibile applicare il volantino sia sull'albero a sinistra che sull'albero a destra della slitta a seconda della comodità. Per alcuni modelli di supporto sono disponibili come accessori sistemi che motorizzano il movimento della slitta.

Meccanismo di blocco

Sulla slitta è presente un sistema di blocco che ne impedisce il movimento sulla colonna (figura 7). Il meccanismo di blocco deve essere inserito ogni volta venga montato il motoriduttore, si sostituisca la corona o si sposti il supporto o l'intera carotatrice.

Cerca centro – Guida corona

Sulla base può essere presente un dispositivo (G) con 2 funzioni: “cerca centro” e “guida corona”. Di seguito la spiegazione delle 2 funzioni:

Cerca centro

La funzione “cerca centro” permette di stabilire con facilità il centro del foro che si sta per praticare. Si operi come di seguito:

- si allentino i dispositivi di fermo (R);
- si estraiga il dispositivo “cerca centro – guida corona” fino all'indicazione corrispondente all'asse dall'albero del proprio motoriduttore.

Guida corona

La funzione “guida corona” permette di guidare la corona durante la fase iniziale delle operazioni di carotaggio, limitando il disassamento della corona.

Si operi come di seguito:

- si allentino i dispositivi di fermo (R);
- si estraiga il dispositivo “cerca centro – guida corona” fino ad poggiarlo sul mantello della corona;
- si stringano i dispositivi di fermo (R);
- si perfori per circa un centimetro;
- si allentino i dispositivi di fermo e si ritragga il dispositivo “cerca centro – guida corona” verso la base.

Fissaggio del motoriduttore

A seconda del modello del vostro supporto il motoriduttore può essere montato sulla slitta in modo *diretto*, mediante *attacco rapido* o tramite *collare*. Si identifichi quale tipologia di attacco prevede il vostro supporto.

Fissaggio diretto

Procedere come segue facendo riferimento alla figura 8:

- bloccare la slitta;
- dopo essersi assicurati che il motoriduttore è staccato dalla rete elettrica, posizionare la base del motoriduttore contro la facciata della slitta, facendo sì che la chiavetta entri nell'apposita asola del motoriduttore;

- inserire nelle sedi della slitta le viti, in numero minimo di 4 e avvitarle con decisione nelle sedi previste nella base del motoriduttore, utilizzando la chiave esagonale fornita insieme al vostro supporto.

Fissaggio con sistema di attacco rapido *Rapid Lock*

Procedere come segue facendo riferimento alla figura 9:

- bloccare la slitta;
- dopo essersi accertati che il motoriduttore sia disconnesso dalla rete elettrica, posizionare la piastra sul motoriduttore, inserendo la chiavetta della piastra nell'apposita cavità sul motoriduttore e quindi inserire nelle sedi della piastra le apposite viti, in numero minimo di 4 e avvitarle con decisione;
- applicare il motoriduttore con piastra sulla slitta come in figura, assicurandosi che la piastra sia incastrata nella sede;
- bloccare la piastra serrando le due viti presenti sulla parte laterale della slitta;

Per lo smontaggio procedere in senso inverso, prestando attenzione a trattenere il motore quando si svitano le viti di serraggio.

Fissaggio con collare

Il fissaggio tramite collare è previsto per alcuni supporti. Il fissaggio con collare è adatto a fori di diametro fino a 160 mm.

Il fissaggio tramite collare è adatto al fissaggio di carotatrici manuali. Il diametro del collare è di 60 mm.

Esistono 2 tipologie di collari BTI:

- collare con attacco a viti;
- collare con attacco rapido (Rapid Lock).

Si seguano le istruzioni seguenti per il collare con attacco a viti (figura 10):

- si fissi saldamente il collare alla slitta, analogamente a quanto descritto nel paragrafo “Fissaggio diretto”;
- si infili la carotatrice manuale nel collare;
- si stringano le viti del collare in modo che la carotatrice manuale sia saldamente unita al supporto.

Si seguano le istruzioni seguenti per il collare con attacco rapido (Rapid Lock) (figura 10):

- applicare il collare ad attacco rapido sulla slitta analogamente a quanto descritto nel paragrafo “Fissaggio diretto con sistema di attacco rapido *Rapid Lock*”;
- si infili la carotatrice manuale nel collare;
- si stringano le viti del collare in modo che la carotatrice manuale sia saldamente unita al supporto.

Inclinazione della colonna (figura 11)

Nel caso si vogliano effettuare fori non perpendicolari alla base, è possibile inclinare la colonna (eccetto supporti non provvisti di barre di rinforzo). Procedere come segue:

- procedere allentando le viti indicate dalle frecce e rimuovere le viti (S) e la piastrina (T);
- inclinare la colonna dell'angolo desiderato;
- avvitare quindi tutte le viti allentate nei punti precedenti.

Nel caso di fori inclinati l'avvio della perforazione deve avvenire molto lentamente per evitare deviazioni laterali. La corona tocca infatti il materiale solo con una minima parte della sua superficie e può quindi essere facilmente deviata dal suo asse.

Diametro massimo di foratura e caratteristiche del motoriduttore

Si faccia riferimento alla tabella *Dati tecnici* specifica per il modello, fornita nella confezione insieme a questo manuale, per il diametro massimo di foratura e la potenza massima del motoriduttore da montare sul supporto.

Preparazione ed uso del sistema



Prima di procedere con la preparazione del sistema alla foratura, leggere con attenzione il manuale fornito dal produttore del motoriduttore e di tutti gli altri componenti del sistema (tasselli, pompa a vuoto ecc.).

Procedere quindi come di seguito:

- se disponibile, avvitare il dispositivo di contrasto F all'estremità superiore della colonna;
- ancorare il supporto sul materiale da forare secondo quanto descritto nel paragrafo *Ancoraggio del supporto*.



Attenzione: assicurarsi sempre che la modalità di fissaggio sia adeguata e che il supporto sia saldamente ancorato;

- inclinare eventualmente la colonna come indicato nel paragrafo *Inclinazione della colonna*;
- montare il volantino di avanzamento (E) così come descritto nel paragrafo *Meccanismo di avanzamento* e bloccare la slitta.
- montare il motoriduttore al supporto come definito nel paragrafo *Fissaggio del motoriduttore*, assicurandosi che sia adatto al supporto: si veda il paragrafo *Diametro massimo di foratura e caratteristiche del motoriduttore*.
- riferirsi sempre al manuale del motoriduttore per i limiti di utilizzo della macchina nelle condizioni ambientali correnti;



Attenzione: prima di procedere verificare che tutti i bulloni e le viti siano saldamente serrate.

- montare la corona al motoriduttore;
- accendere il motoriduttore e, agendo sul sistema di avanzamento, avvicinare la corona in rotazione al materiale da forare ed esercitando una pressione leggera eseguire il primo centimetro di perforazione. Questa operazione è molto importante perché, se effettuata correttamente, assicura una perfetta centratura della corona, evitando deviazioni laterali della stessa durante la continuazione del foro.
- al termine della operazione di centraggio, aumentare la spinta e procedere con l'esecuzione del foro.

Manutenzione - Assistenza- Garanzia

Operazioni periodiche di pulizia e manutenzione

- mantenere pulito ed asciutto il supporto, in particolare la cremagliera e la base;

- per la pulizia non utilizzare solventi o altri prodotti chimici aggressivi;
- dopo l'uso riporre il supporto in un luogo asciutto, sicuro ed inaccessibile ai bambini;
- non utilizzare il supporto con parti danneggiate o con difetti di funzionamento. In questi casi provvedere a fare sostituire tali parti presso un centro di assistenza autorizzato.

Assistenza

- eventuali riparazioni o interventi di assistenza devono essere effettuati esclusivamente da un centro di assistenza autorizzato BTI. Rivolgersi al rivenditore per identificare il centro assistenza autorizzato più vicino;
- richiedere sempre l'uso di parti di ricambio originali BTI.

Garanzia da parte del costruttore

Questo prodotto è coperto da garanzia di 36 mesi della data di acquisto contro difetti di materiale ed errori di progetto o fabbricazione. La garanzia copre il costo della sostituzione delle parti interessate, il costo delle operazioni di sostituzione e il materiale di consumo se integri al momento della riparazione.

La garanzia non comprende la sostituzione di:

- parti di prodotti che hanno subito interventi da parte di persone non autorizzate;
- parti danneggiate per incuria, uso non adeguato o sovraccarico;
- parti del prodotto al quale elementi di sicurezza siano stati rimossi o manomessi;
- materiale di consumo esaurito, sostituito durante la riparazione.

La mancanza di pulizia periodica, il danneggiamento delle parti filettate, dei piani di appoggio o della cremagliera ecc., sono considerate incurie e fanno decadere il diritto all'assistenza in garanzia.

La durata delle parti di consumo non è definibile a priori, essendo in relazione al tempo di utilizzo del prodotto e all'intensità di lavoro. Esempi di parti di consumo sono: cuscinetti a rulli e a sfera non in bagno d'olio, guarnizioni per sottovuoto, ecc.

Se durante la riparazione in garanzia vengono rilevati deterioramenti di parti di consumo, che possono influenzare la sicurezza o la funzionalità del prodotto, al cliente è chiesto di accettare l'onere del pagamento delle parti non soggette alla garanzia. Il rifiuto di ristabilire le condizioni della sicurezza iniziale porta al rifiuto di ogni prestazione di riparazione.

La garanzia assicura la sostituzione gratuita delle parti riconosciute difettose, per fabbricazione o per montaggio, di prodotti resi ad un centro autorizzato se:

- è fornita una prova della data di acquisto del prodotto. Sono ritenute prove valide i DDT (documenti di trasporto) e le fatture accompagnatorie;
- è stata eseguita regolarmente la pulizia e la manutenzione;
- il prodotto non è stato manomesso da personale non adeguatamente istruito ed autorizzato da BTI;

- il prodotto è stato sempre usato in conformità a quanto indicato in questo manuale di istruzioni;
- le indicazioni di sicurezza riportate nel manuale di istruzioni siano state osservate.

BTI non riconoscerà la riparazione in garanzia se:

- il prodotto è stato manomesso da personale non autorizzato espressamente da BTI;
- i danni sono stati provocati da un utilizzo scorretto o da incuria. Ammaccature dovute a cadute o colpi ricevuti saranno considerate effetti di incuria;
- i danni sono stati provocati da sovraccarico.

Nel periodo di garanzia, in alcuni casi, come nel caso in cui i tecnici autorizzati BTI ritengano la riparazione troppo onerosa, è prevista la sostituzione gratuita del prodotto. La sostituzione in garanzia del prodotto viene garantita, inoltre, dopo due tentativi infruttuosi di riparazione e dopo un colloquio con i responsabili di un centro assistenza BTI. In caso di sostituzione del prodotto viene normalmente addebitato l'ammontare corrispondente alla normale usura delle parti del prodotto sostituito.

Elenco delle parti sostituibili dall'utente

Nessuna parte del vostro supporto BTI è sostituibile se non rivolgendosi ad un riparatore autorizzato BTI.

Centri di assistenza BTI - Elenco indirizzi

Per l'elenco dei centri di assistenza rivolgersi al rivenditore.

Elenco dei contenuti della confezione

Fare riferimento alla *Distinta Ricambi*, specifica per il vostro modello, contenuta nella confezione insieme a questo manuale.

**ATTENZIONE:
IL COSTRUTTORE DECLINA OGNI RESPONSABILITA'
IN CASO DI DANNI A PERSONE, ANIMALI O COSE
PROVOCATI DALLA MANCATA OSSERVANZA
DELLE NORME DI SICUREZZA E D'USO SOPRA ELENCATE**

Questo prodotto è stato immesso nuovo sul mercato dopo il 13 agosto 2005.

Questo manuale è soggetto a modifiche senza preavviso.

Your BTI drill stand (X) is a device that must be used together with a suitable core drill motor (Z) and a suitable anchoring system (Y), according to the directions given in this user manual. These three elements (X+Y+Z) make a core drill that is suitable to drill into stone-like materials (bricks, stone, concrete...), using a proper diamond core bit. Your drill stand conforms with regulations related to core drills if used within the limits defined in this user manual.



Warning! Ensure that every element of your core drill is suitable for the hole you want to drill, in terms of drilling depth and diameter in relation with the material to be drilled. If in doubt, consult your dealer.

General safety Rules

WARNING! Read the following safety instructions before attempting to operate this product.

KEEP THESE INSTRUCTIONS!



Read the safety instructions provided by the core drill motor manufacturer and by the anchoring system manufacturer before attempting to operate this product.

- a) **Keep work area clean.** Cluttered areas and benches can cause accidents.
- b) **Keep children away.** Do not let children come into contact with the tool or its attachments. Keep all people away from the work area.
- c) **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewellery. They can be caught in moving parts. Preferably wear rubber gloves and non-slip footwear when working outdoors. Wear protective hair covering to keep long hair out of the way.
- d) **Wear safety goggles.** Also use a face or dust mask in case the operations produce dust or flying particles.
- e) **Beware of maximum sound pressure.** Take appropriate measures for the protection of hearing if the sound pressure of 85 dB is exceeded.
- f) **Stay alert.** Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate the tool when you are tired.
- g) **Use appropriate tool.** The intended use is laid down in this instruction manual. Do not force small tools or attachments to do the job of a heavy-duty tool. The tool will do the job better and safer at the rate for which fit was intended. The use of any accessory or attachment or performance of any operation with this tool, other than those recommended in this instruction manual may present a risk of personal injury.
- h) **Have your Power Tool Attachment repaired by an authorized BTI repair agent.**

Additional safety rules for diamond core drills



Always wear safety goggles



Always wear safety gloves



Always wear ear protection



Always wear safety shoes



Always wear dust mask

Instructions



Read carefully the data written on the *Technical Data* sheet that you will find in the package together with your product.

In the following text, figures are identified by numbers, details inside the figures by letters. Figures are depicted on the first pages of this user manual.

The drill stand

Your drill stand is made up of the following parts. Refer to figures 2 and 3.

- a base (A). This part allows you to fasten the drill stand on a surface. The following paragraph shows different ways to fasten your drill stand;
- a column (B). The column is equipped with a rack that allows the carriage movement;
- a carriage (C). The carriage is the part of the drill stand that can move and to which you mount the core drill motor. The feed handle (E) must be mounted to the carriage in order to move it;
- two holding bars (D). They are designed to hold the column, decreasing its vibration. The holding bars can be optional in some rig stand types;
- system for scaffold pipe fastening (F), available only for some rig stand types.
- cerca centro – guida corona (G). Permette di stabilire con precisione il centro del foro e di guidare la corona nelle fasi di inizio carotaggio.

Drill stand fastening



Warning: for your safety, make always sure that the stand is securely fastened before starting to drill.



Warning: always determine where the core drill can drop off in case something goes wrong with drilling. Do not stay in this area and do not allow anybody to stay there. This is particularly

important when you are drilling overhead (upward) or horizontally.

A proper drill stand fastening leads to high drilling performance and good hole quality, besides reducing friction, increasing safety and reducing segments wearing.

Your core drill stand, depending on the model, can be fastened in different ways.

Anchor fastening

Your stand can be fastened using different kind of anchor depending on the material of the workpiece. This fastening mode is effective but time-consuming since it needs an anchor for each hole you want to perform.



Warning: for your safety, make always sure that the material in which you install the anchor and the anchor itself are suitable to hold the system when drilling. Sometimes you may need more than one anchor. In any case the anchor's thread must be at least M12.



Read the instructions provided by the anchor manufacturer and make sure that the anchor is suitable for this use.

Follow these instructions:

- once decided the position of the hole, identify the position of the anchor. The closer the anchor is to the column, the better the fastening is;
- choose a proper anchor for the specific application making sure that the thread is at least M12;
- make a suitable hole for the anchor and insert it into the hole. Then, tighten a proper threaded bar to the anchor;
- position the stand over the bar inserting the bar (figure 4 I) into the slot (H) on the base. Put the washer (included in the package with your stand) over the bar and tighten securely the nut (see figure 4). Make sure that the washer is securely engaged with the base.
- if needed, turn the G screws in order to adjust the base.

Proper anchors are available among BTI accessories.

Vacuum fastening

Vacuum fastening is possible if your rig stand is provided with a vacuum fastening compatible base (figure 5) or with vacuum fastening accessories.

Vacuum fastening means that the base is kept securely in position by the vacuum created by a vacuum pump. You can use vacuum fastening only if the surface where you position your base is:

- flat, clean and free of debris, preventing suction drops;
- strong enough to hold the system. Make sure the surface is compact, preventing the stand from dropping off when drilling (for example not well-applied plaster or tiles, glued tiles...are not suitable for vacuum fastening).

If the surface is compact but not flat enough you can level it removing roughness and/or applying some plaster where the rubber seal will be placed.



Warning: always determine where the core drill can drop off in case something goes wrong. Do not stay in this area and do not allow anybody to stay there, in particular in case of horizontal and overhead (upwards) drilling.



Warning: in case of horizontal or overhead (upwards) drilling, use further holding systems that hold the core drill in case of drop off, avoiding damage or injury. You can use for example chains, an adjustable tubular prop that fit into the F part of your stand, a scaffold or rolling scaffold.

For your safety, we recommend to use a vacuum pump equipped with safety vacuum tank.



Warning: follow the limitations below when vacuum fastening.

Do NOT use vacuum fastening in the following cases:

- drilling diameter exceeds 250 mm;
- the power of the core drill motor exceeds 3500 W in case of electric motors, or equivalent in case of non electric-powered motors;
- the core drill is not equipped with a torque limitation system in case of overload.

Vacuum fastening can be carried out using stands with base in figure 5. Use only vacuum pump equipped with vacuum gauge. For vacuum fastening proceed as follows referring to figure 5:

- fit the rubber seal M in the slot in the under side of the base, making sure that the slot is properly clean (5/A).
- place the vacuum plug (N) over the opening (H) in the base. Make sure that the plug has the rubber seal on. Then tighten the screw with washer O from the under side of the base as shown in figure 5/B. Use the Allen key provided;
- loosen the 4 leveling screws L till they are completely inside the base;
- connect the pipe from the pump to the connector P (5/D) or to the quick-connector P (5/C). Make sure that the pipe is suitable for the application.



Warning: always fix the pipe using a proper hose clamp as shown in figure 5/C and 5/D.

- position the stand;
- switch the vacuum pump on;
- make always sure that the pressure under the base is between -0,8 and -1 bar (green area). You can read the pressure either on the gauge of the pump or the one in figure 17;



Warning: the pump must be on in order to secure the base: keep the vacuum pump on as long as the application requires. Switch the pump off just when you want to remove the stand.



Warning: if the pressure under the base is between -0,8 and 0 (red area), stop drilling, switch the motor off and discover and remove the cause of the suction drop.

When you finish drilling, remove the seal in order to avoid to damage it.

Overhead upward drilling

You can perform overhead upward drilling using a proper core drill motor. Consider that the fastening system has to hold, besides the push, also the system (stand, drill motor, core bit), the weight of the water inside the core bit and the core (when finish drilling).

If you use an electric drill motor than you must use a water collecting system. This system is available among BTI

accessories for drilling diameters below 330 mm. In the other cases, use liquid tight motors (hydraulic, pneumatic, liquid tight three phase). We recommend anyways to use a water collecting system.

Feed handle

Move the carriage (C) along the column (B) by turning the feed handle (E). Figure 6 shows how to mount the handle to the carriage shaft (Q). You can mount the handle to the left or to the right side of the carriage. Some models can be equipped with a feed system that powers the travel of the carriage.

Locking the carriage

The carriage is equipped with a locking system (figure 7). The carriage must be locked when you mount the core drill motor, when you mount or replace the core bit or when you transport the stand.

Cerca centro – Guida corona

The base can be provided with a device (G) with two features: “cerca centro” e “guida corona”. Proceed as follow:

Cerca centro

The “cerca centro” feature is used to define easily the center of the hole you’re going to make. Proceed as follow:

- unscrew the lock devices (R);
- extract the “cerca centro – guida corona” device till you reach the mark corresponding to your core drill motor shaft’s axle.

Guida corona

The “guida corona” feature allows to guide the core bit during the starting of the hole. It helps to avoid core bit vibrations. Proceed as follow:

- unscrew the lock devices (R);
- extract the “cerca centro – guida corona” device till it touch the core bit surface.
- screw the lock devices (R);
- drill for at least 1 cm;
- unscrew the lock devices (R) and pull the “cerca centro – guida corona” device towards the base.

Mounting the core drill motor

The core drill motor can be mounted to your stand in different ways depending on your stand model. The motor can be mounted to the carriage with a *direct mounting*, with a *rapid lock system* or using the *collar*. Identify which mounting system has your stand.

Direct mounting

Proceed as follows, referring to figure 8:

- lock the carriage;
- place the core drill motor on the carriage plate, making sure that the key goes inside the slot of the core drill motor. Make sure the drill motor is unplugged when you do these operations;

- secure the motor with the screws. Tighten them using the Allen key provided. Use at least 4 screws.

Rapid lock system mounting

Proceed as follows, referring to figure 9:

- lock the carriage;
- position the plate square key into the slot on the underside of the core drill motor, making sure that the key goes into the corresponding slot. Secure it by tightening at least 4 screws. Make sure the core drill motor is unplugged when you do these operations;
- position the core drill motor on the carriage as;
- secure the motor by tightening the two side-screw with the multiuse feed handle.

To dismantle the plate follow backwards the steps before, making sure that you hold the motor when you loosen the side-screws to prevent that it drops off.

Collar mounting

For some rig stand types you can mount your core drill motor using the collar. Collar fastening is suitable if the drilling diameter is below 160 mm.

The diameter of the collar is 60 mm.

There are 2 BTI collars:

- screws mounting collar;
- rapid lock collar.

Proceed as follows for the screws mounting collar (figure 10):

- secure collar to the carriage plate as described in paragraph “Direct mounting”;
- position the hand-held core drill into the collar;
- tighten the screws of the collar, making sure that the core drill is securely fastened.

Proceed as follows for the rapid lock collar (figure 10):

- secure the rapid lock collar to the carriage plate as described in paragraph “Rapid Lock system mounting”;
- position the hand-held core drill into the collar;
- tighten the screws of the collar, making sure that the core drill is securely.

Tilting the column (figure 11)

The column can be tilted for slope drilling applications (except drill stands without holding bars). Proceed as follows:

- Loosen the screws indicated by arrows in the figure and remove the screws (S) and the plate (T);
- tilt the column;
- tighten all the screws loosened before.

When you start drilling, apply light pressure, in order to prevent core bit shifting.

Maximum drilling diameter and core drill motor limitations

Refer to the table *Technical Data* specific for your product, that you will find in the package, for the maximum drilling diameter and the maximum motor power.

Instructions for use



Before starting to set up your system, read carefully the user manual of the core drill motor and of all the other parts of the system (pump, anchors...).

Proceed as follows:

- if available for your rig, mount the F system by screwing it on. Make sure it is securely tightened;
- fasten the stand on the surface, as described in the previous Drill Stand Fastening paragraph;



Warning: always ensure that the fastening mode is suitable for the application and that the stand is securely fastened;

- if needed, tilt the column as shown in the paragraph Tilting the column;
- mount the feed handle (E) according to the paragraph Feed handle;
- mount the core drill motor according to the instructions of the Core drill motor mounting paragraph. See Maximum drilling diameter and core drill motor limitations for limitations;
- refer to the user manual provided by the core drill motor manufacturer for further instructions and limitations;



Warning: before proceeding ensure that all bolts and screw are securely tightened.

- mount the core bit to the drill motor;
- switch the motor on, applying light pressure drill about 1 cm deep into the workpiece. This allows core bit centring preventing core bit side shifting;
- after this, apply sufficient pressure to achieve smooth progressive drilling.

Maintenance - Service - Warranty

Periodic maintenance

- keep your drill stand clean and dry, in particular its base and rack;
- never use solvents or other harsh chemicals for cleaning your core drill;
- after use put your stand in a dry, safe and inaccessible to children place;
- do not use the stand with damaged components or with malfunctions. In these cases, ask a BTI authorized service centre for replacement.

Service

- any repairing operation must be carried out by BTI authorized service personnel only. Ask your dealer for the list of the BTI authorized service centres;
- use original BTI spare parts only.

Warranty

Your product is under BTI warranty for 36 months, starting from the date of purchase. This warranty is against faulty workmanship, flaws material and design problems. The warranty covers free components replacement, manpower needed for replacement and wearing materials if intact before the repairing operation. The warranty doesn't cover the replacement of:

- components of the product replaced or modified by people not authorized by BTI;
- components damaged by carelessness, not suitable use or overloaded;
- components of products from which safety devices have been removed;
- worn wearing parts replaced.

This warranty does not apply to products that have been damaged by carelessness like lack of periodic cleaning and maintenance, damage to the rack etc.

The life of wearing parts is variable depending on the working time and the kind of work they are used for. Examples of wearing parts are: ball and roller bearing not in oil, rubber seal etc.

If during repair under warranty, a wearing part is worn and this can affect the safety and the operation of your product, the customer is asked to pay for the replacement of these components not under warranty. If the customer refuses this, no repairing operation will be carried out.

The warranty covers free replacement of components which are defective due to wrong manufacturing or assembly, if the product is brought to an authorized service centre and if:

- the product is together with a purchasing document stating when the product has been purchased. Valid purchasing documents are invoices or delivery certificates;
- cleaning and maintenance has been carried out regularly;
- no unauthorized people have serviced the product;
- the product has not been misused and it has been used accordingly with the directions given in this user manual;
- all safety directions have been followed.

Your BTI product is not under warranty if:

- the product has been serviced by people not authorized by BTI.
- damage is due to incorrect use and/or carelessness. Dents due to drops or strokes will be considered evidence of carelessness;
- damage has been caused by overload;

When your product is under warranty, in some cases, like if the BTI authorized service personnel think the repairing is too expensive to be carried out, the free substitution of the product is possible. In addition, the substitution under warranty is provided after two fruitless reparation attempts and after the authorization of a BTI service manager. In case of substitution, the customer is, usually, requested to pay for the worn wearing parts of the product that has been replaced.

User-replaceable components

No components of the BTI product can be replaced by the user. Replacement must be carried out by BTI authorized personnel only.

BTI service centres - Address list

Ask your dealer for a BTI service centres address list.

For the list of contents refer to the *Spare Parts List*, specific for your model, located in the package together with this manual.

Package contents

WARNING:
THE MANUFACTURER DECLINES ALL RESPONSABILITY
IN CASE OF NO RESPECT OF THE ABOVE WRITTEN
"SAFETY AND OPERATING INSTRUCTIONS".

*Your product has been introduced new on the market after August 13th 2005.
This manual is subject to modifications without notice.*

Ihr BTI- Bohrstativ (X) ist ein Zubehör, an dem ein geeigneter Kernbohrmotor (Z) montiert, und das Stativ mit einem geeigneten Verankerungssystem (Y) nach dieser Anleitung befestigt werden muß. Ein Kernbohrsystem besteht aus diesen drei Teilen (X+Y+Z), mit dem steinähnliche Stoffe (bewehrter oder unbewehrter Beton, Ziegel, Stein, ...) mittels einer geeigneten Kernbohrkrone gebohrt werden können. Ihr BTI-Bohrstativ entspricht den Bestimmungen, wenn die Kernbohrmaschine und das Verankerungssystem den einschlägigen Vorschriften entsprechen und die Verwendung innerhalb der in dieser Anleitung beschriebenen Daten ausgeführt wird.



Warnung! Stellen Sie sicher, daß alle Komponenten für die Anwendung bezüglich Leistung, Durchmesser und zu bohrendem Material geeignet sind. Ihr Händler berät Sie gerne.

Allgemeine Sicherheitsbestimmungen

Warnung! Lesen Sie alle Sicherheitsbestimmungen vor Arbeitsbeginn.



Bewahren Sie alle Warnhinweise und sonstige Anweisungen zur künftigen Bezugnahme auf.

Lesen Sie auch die Sicherheitsbestimmungen des Herstellers des Bohrmotors und des Verankerungssystems.

- a) **Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut ausgeleuchtet.** Unordnung und dunkle Arbeitsbereiche fordern Unfälle geradezu heraus.
- b) **Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Gerätes fern.** Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle verlieren.
- c) **Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe fern von sich bewegenden Teilen.** Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfaßt werden.
- d) **Verwenden Sie Schutzausrüstung. Tragen Sie stets einen Augenschutz.** Schutzausrüstung wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Gerätes, verringert das Risiko von Verletzungen.
- e) Schützen Sie sich vor zu großer Geräuschentwicklung. Der Schalldruck darf 85 dB nicht überschreiten.
- f) **Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie vernünftig mit einem Gerät um. Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluß von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.** Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch von Geräten kann zu ernsthaften Verletzungen führen.
- g) **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug, Zubehör sowie Werkzeug-Bits, usw. entsprechend diesen Anweisungen. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen sowie die durchzuführende Arbeit.** Der Gebrauch von Geräten für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.

- h) **Lassen Sie Ihr Gerät nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original- Ersatzteilen reparieren.** Damit wird gewährleistet, daß die Sicherheit des Geräts erhalten bleibt.

Zusätzliche Sicherheitsbestimmungen für Diamantbohrergerät



Tragen Sie immer eine Schutzbrille



Tragen Sie immer Schutzhandschuhe



Tragen Sie immer einen Gehörschutz



Tragen Sie immer Sicherheitsschuhe



Tragen Sie immer eine Staubmaske

Anweisungen vor der Anwendung



Lesen Sie die Daten auf dem Datenblatt Ihres Bohrständers und im *Technischen Datenblatt*, das Sie zusammen mit Ihrem Produkt in der Verpackung finden, sorgfältig durch.

Im folgenden Text werden Abbildungen durch Nummern und Details in den Abbildungen durch Buchstaben gekennzeichnet. Die Abbildungen werden auf den ersten Seiten dieses Benutzerhandbuchs beschrieben.

Der Bohrständer

Ihr Bohrständer besteht aus folgenden Baugruppen – siehe Abb. 2 und 3

- Der Dübelfuß (A). Hiermit kann der Bohrständer auf einer Oberfläche befestigt werden. Nachfolgend Beispiele für verschiedene Befestigungsmöglichkeiten.
- Die Säule (B). Die Säule ist mit einer Zahnstange versehen, welche die Schlittenbewegung ermöglicht.
- Der Führungsschlitten (C). Der Führungsschlitten ist der bewegliche Teil des Bohrständers an dem der Bohrmotor befestigt wird. Die Handkurbel (E) muß am Führungsschlitten befestigt werden, um diesen zu bewegen.
- Zwei Abstützstreben (D). Diese erhöhen die Stabilität der Säule und vermindern Vibrationen. Bei einigen Ständertypen werden Sie als Zubehör angeboten.

- System für Abstützbefestigung von Rundsprößen (F), nur für einige Ständertypen verfügbar.
- Anbohr- und Zentrierhilfe (G). Verwendbar als Bohrmittelpunktanzeige beim Einrichten des Bohrständers vor dessen Befestigung sowie als Anbohrhilfe bei Bohrbeginn.

Bohrständer - Befestigung



Warnung: Zur eigenen Sicherheit vor jedem Bohren die sichere Befestigung des Bohrständers nochmals überprüfen.

Warnung: Sperren Sie immer den Arbeitsbereich ab, in den die Bohranlage im Falle eines Defektes beim Bohren herunterfallen könnte. Halten Sie sich nicht in diesem Bereich auf und erlauben Sie den Aufenthalt keiner anderen Person in diesem Bereich. Dies gilt vor allem bei Überkopf- und Horizontalbohrungen.

Eine sachgerechte Bohrständer- Befestigung führt zu einem guten Bohrergebnis, einer präzisen Bohrung, einem geringen Reibungswiderstand an der Bohrkronen und insgesamt zu einem werkzeugschonendem Bohrprozeß.

Ihr Bohrständer, kann je nach Ausführung auf verschiedene Arten befestigt werden.

Dübel - Befestigung

Ihr Bohrständer kann mit verschiedenen Dübeln befestigt werden. Wählen Sie je nach Untergrund (Material) den für Ihre Anwendung geeigneten Dübel aus. Verwenden Sie bei dieser Methode für jedes Loch einen neuen Dübel.



Warnung: Zu Ihrer Sicherheit müssen Sie sicherstellen, daß der Dübel und das Material in das der Dübel gesetzt wird, die Haltekräfte beim Bohren aufnehmen kann. Es kann mehr als ein Dübel notwendig sein. Als Dübelgewinde mindestens M12 verwenden.



Lesen Sie die Anleitungen des Dübel Herstellers und stellen Sie sicher, daß die Dübel für diese Anwendung geeignet sind.

Folgen Sie diesen Anleitungen:

- Wenn die Position des Bohrloches festliegt, die Position des Dübels bestimmen. Je näher der Dübel der Säule ist, desto besser der Halt beim Bohren.
- Wählen Sie einen geeigneten Dübel für die Anwendung – mindestens Gewinde M12.
- Bohren Sie ein geeignetes Loch, setzen den Dübel und befestigen darin eine geeignete Gewindestange. Befolgen Sie dabei die Anweisungen des Dübelherstellers.
- Positionieren Sie Ihren Bohrständer mittels Langloch in der Fußplatte (Abb.4-Pos.H) auf die fest angezogene Gewindestange (Abb.4-Pos. I). Setzen Sie die Scheibe (im Lieferumfang Ihres Bohrständers) auf die Gewindespindel und ziehen diese mit der Befestigungsmutter der Gewindespindel mit einem Maulschlüssel fest gegen die Fußplatte Ihres Bohrständers an. (Abb.4). Kontrollieren Sie, daß die Scheibe gerade und sicher auf der Fußplatte liegt.
- Bei Bedarf mit Justierschrauben (Abb.4-Pos.L) den Dübelfuß ausrichten.

Vakuum Befestigung

Die Vakuumbefestigung setzt eine Vakuumfußplatte an Ihrem Bohrständer oder eine separate Vakuumplatte, die als Zubehör bei BTI verfügbar ist voraus-

Bei der Vakuum- Befestigung wird der Vakuum-Fuß des Bohrständers durch einen mit einer Vakuumpumpe erzeugten Unterdruck festgesaugt. Dies ist nur möglich, wenn die Oberfläche, auf der der Vakuumfuß befestigt werden soll, folgende Eigenschaften besitzt:

- Glatt, sauber und frei von Nässe und Verschmutzungen;
- Ein für das gesamte Bohrsystem ausreichend gesicherte Tragfähigkeit. Stellen Sie in jedem Falle sicher, daß der Untergrund für die Vakuumbefestigung kompakt ist, so daß ein Lösen der Kernbohranlage beim Bohrprozeß ausgeschlossen werden kann (z. B. ist die Vakuumbefestigung bei schlechtem Wandputz oder geklebten Wandfliesen unbedingt zu vermeiden).

Bei ausreichender Tragfähigkeit des Untergrundes aber unzureichender Glätte, muß vor der Vakuumbefestigung der Untergrund derart nachbearbeitet werden (z.B. durch gezieltes Verputzen), daß dieser anschließend ausreichend glatt und eben ist im Bereich der Vakuumbefestigung.



Achtung: Rechnen Sie jederzeit damit, daß die gesamte Bohranlage sich lösen und herunter b.z.w. umfallen kann. Vermeiden Sie in jedem Falle den Aufenthalt Ihrer Eigenen wie auch fremder Personen sich in diesem Gefahrenbereich – dies gilt insbesondere für Wand- und Deckenbohrungen und sperren Sie diesen Gefahrenbereich unbedingt gegen Personenaufenthalt ab.



Achtung: im Falle von Wand- oder Deckenbohrungen, sichern Sie den befestigten Bohrständer zusätzlich noch einmal gegen Um- b.z.w. Herunterstürzen ab um Verletzungen oder Beschädigungen zu vermeiden. Sie können dies mittels Ketten oder über zusätzliche Stützstreben durchführen, die über die verstellbare Strebenaufnahme „F“ oder der Aufnahme der Stützstreben direkt auf der Fußplatte erfolgen kann.

Zu Ihrer Sicherheit empfehlen wir bei Verwendung einer Vakuumpumpe darauf zu achten, daß diese über einen Sicherheitstank verfügt.



Achtung: Beachten Sie immer die unten angegebenen Grenzwerte bei der Vakuumbefestigung.

Verwenden Sie in folgenden Fällen niemals Vakuumbefestigung:

- Bohrdurchmesser ist größer als 250mm;
- Die Leistung des Bohrmotors ist höher als 3500 W bei Elektrobhormotoren, oder vergleichbar bei nicht elektrisch betriebenen Bohrmotoren;
- Die Kernbohrmaschine ist nicht mit einer Elektronik ausgerüstet, die die auftretenden Drehmomente limitiert und vor Überlastung schützt.

Vakuumbefestigung kann mittels Vakuumfuß erfolgen, wie in Abbildung 5 dargestellt. Verwenden Sie ausschließlich Vakuumpumpen mit eingebautem Manometer. Für die Vakuumbefestigung befolgen Sie bitte die Vorgehensweise entsprechend Abbildung 5:

- Drücken Sie den Vakkumgummi „M“ in die vorhandene Nut des Vakuumfußes an deren Unterseite- achten Sie dabei, daß die Nut komplett sauber ist (5/A).

- Montieren Sie den Vakuumdichtkeil „N“ auf dem in der Fußplatte vorhandenen Dübelschlitz „H“. Stellen Sie dabei sicher, daß der Dichtkeil mit einem Gummi ausgerüstet ist. Befestigen Sie den Dichtkeil nun von der Fußplattenunterseite mittels Schraube und Unterlegscheibe „O“, wie in Abbildung 5/B dargestellt ist. Verwenden Sie dazu den vorgesehenen Imbusschlüssel;
- Lösen Sie alle 4 Justierschrauben „L“, bis diese komplett in der Schraubenaufnahme verschwunden sind;
- verbinden Sie den Vakuumschlauch der Pumpe mit dem Ventil „P“ (5/D) oder mit dem Schnellverschlußventil P (5/C). Stellen Sie sicher, daß der verwendete Vakuumschlauch für diese Anwendung geeignet ist.



Achtung: verwenden Sie bei der Montage des Vakuumschlauches immer eine zusätzliche Befestigung mittels geeigneter Schlauchschelle- siehe Abbildung 5 „C“ und „D“.

- Richten Sie den Bohrständler ein und positionieren Sie ihn;
- Schalten Sie die Vakuumpumpe ein;
- Stellen Sie sicher, daß der Unterdruck Ihrer Fußplatte mindestens zwischen -0,8 und -1 bar beträgt (grüner Bereich). Sie können den Druck an der Pumpe oder am Manometer auf der Fußplatte Ihres Bohrständlers ablesen (siehe Abbildung 17);



Achtung: die Pumpe muß während der gesamten Dauer der Kernbohrung eingeschaltet bleiben. Schalten Sie die Pumpe erst ab, wenn Sie den Bohrständler lösen wollen.



Achtung: wenn der Unterdruck unter der Fußplatte zwischen -0,8 and 0 liegt (roter Bereich), beenden Sie den Bohrvorgang, schalten den Bohrmotor ab und prüfen Sie an welcher Stelle der Unterdruck entweichen kann und beheben Sie die Undichtigkeit des Systems.

Bei Beendigung der Kernbohrung, entfernen Sie den Vakuummummi um diesen vor Beschädigung zu schützen.

Überkopfb Bohrungen

Sie können Überkopfb Bohrungen durchführen, vorausgesetzt Sie verwenden einen ausreichend sicheren und leistungsstarken Kernbohrmotor. Bedenken Sie, daß Ihre Befestigung neben den Vorschubkräften die kompletten Komponenten (Bohrmotor, Bohrständler, Bohrkronen), das angesammelte Kühlwasser in der Bohrkronen und den Bohrkern absichern muß.

Für Ihre Sicherheit empfehlen wir Ihnen daher immer zwei Befestigungsarten vorzusehen- z. B. Dübelbefestigung und zusätzlich die Befestigung mittels Stützstrebe.

Bei Verwendung eines elektrischen Kernbohrmotors müssen Sie zudem ein Wassersammelringssystem verwenden (Abbildung 24). Dieses System ist als Zubehör bei BTI für Bohrungen bis 250mm verfügbar. Für die anderen Fälle sind hydraulische, pneumatische oder gekapselte wassergekühlte Drehstrommotore verwendbar. Wir empfehlen generell für sämtliche Bohrungen die Verwendung eines Wassersammelringssystems.

Vorschubhandrad

Bewegen Sie den Führungsschlitten (C) entlang der Bohrsäule (B) durch Drehen des Handrades (E). Abbildung 6 zeigt wie das Handrad auf die Vorschubachse am Führungsschlitten montiert wird. Sie können das Handrad sowohl rechts – und linksseitig am Führungsschlitten befestigen. Einige Bohrständlermodelle können zusätzlich mit einem automatischem Vorschubsystem ausgerüstet werden.

Festsetzen des Führungsschlittens

Der Führungsschlitten ist mit einem System zum Festsetzen ausgerüstet (Abbildung 7). Der Führungsschlitten muß festgesetzt werden, bei Befestigung von Bohrmotoren, bei Bohrkronenwechsel oder beim Transport der Kernbohranlage.

Zentrier- und Anbohrhilfe

Ihr Bohrständler verfügt über eine Zentrier- und Anbohrhilfe (G) mit 2 Funktionen: Bohrmittelpunktanzeige und Zentrierführung während des Anbohrens:

Bohrmittelpunktanzeige

Mit dieser Anzeige können Sie schnell und einfach den Bohrmittelpunkt zwecks Positionierung Ihrer Kernbohranlage definieren. Gehen Sie dabei wie folgt vor:

- Lösen Sie die beiden Flügelschrauben „R“
- Ziehen Sie die Zentrier- und Anbohrhilfe bis zur Markierung auf einer der 2 Führungsstangen heraus, die Sie entsprechend dem Spindelabstand Ihres verwendeten Bohrmotors zuvor dort angebracht haben.

Anbohrhilfe

Die Anbohrhilfe dient zur Führung der Bohrkronen bei Bohrbeginn und vermeidet das Verlaufen der Bohrkronen zu Bohrbeginn. Gehen Sie dabei wie folgt vor:

- Lösen Sie die beiden Flügelschrauben „R“
- Ziehen Sie die Anbohrhilfe „G“ soweit heraus, bis Sie an der montierten Bohrkronen anliegt
- Ziehen Sie die beiden Flügelschrauben „R“ wieder von Hand fest, die Bohrkronen ist jetzt geführt und bricht nicht aus.
- Nach ca. 1 bis 2 Zentimeter Bohrtiefe, schalten Sie den Bohrmotor ab, lösen die beiden Flügelschrauben „R“, schieben die Anbohrhilfe komplett in Richtung Fußplatte bis zum Anschlag, ziehen die Flügelschrauben „R“ wieder fest an und setzen dann Ihre Bohrung fort.

Montage des Bohrmotors

Je nach Modell Ihres Bohrständlers, ist die Montage des Bohrmotors verschieden. Der Bohrmotor kann direkt auf den Führungsschlitten am Bohrständler über Befestigungsschrauben und Paßfeder befestigt werden, mittels Schnellwechselsystem RAPID LOCK oder über eine Spannhalsaufnahme befestigt werden. Prüfen Sie welches der genannten Systeme Ihr Bohrständler hat und befestigen Sie den Bohrmotor entsprechend. Als Zubehör können Sie eine Spannhalsaufnahmeplatte auf Ihren Bohrständler

befestigen, um auch Freihandbohrmotore auf Ihrem Bohrständer verwenden zu können (Bild 21), falls dieser ausschließlich für Stationäbohrmotore ausgelegt war.

Direktbefestigung

Gehen Sie entsprechend Bild 8 vor:

- Fixieren Sie den Führungsschlitten;
- Legen Sie den Befestigungskeil in eine der beiden Nuten am Führungsschlitten ein. Sie können zur Unterstützung einen Gummihammer zur Hilfe nehmen. Die Breite des Keils ist 9,5mm- verwenden Sie niemals abweichende Keilbreiten-;
- Befestigen Sie nun den Bohrmotor entsprechend der Befestigungslöcher auf dem Bohrständer und achten Sie darauf, daß auch der Befestigungskeil richtig justiert in die dafür vorgesehene Nut Ihres Bohrmotors passt. Stellen Sie sicher, daß während des Befestigungsprozesses der Bohrmotor vom Stromnetz getrennt ist;
- Ziehen Sie sämtliche Befestigungsschrauben mit dem geeigneten Imbusschlüssel ausreichend fest. Verwenden Sie niemals weniger als 4 Befestigungsschrauben.

Befestigung mit Schnellwechselsystem RAPID LOCK

Gehen Sie entsprechend Bild 9 vor:

- Fixieren Sie den Führungsschlitten;
- Legen Sie den Befestigungskeil in die dafür vorgesehene Nut Ihres Bohrmotors ein. Befestigen Sie den Motor nun mittels der 4 bzw. 6 Befestigungsschrauben auf der RAPID LOCK Befestigungsplatte, mit Hilfe eines Imbusschlüssels. Stellen Sie sicher, daß während des Befestigungsprozesses der Bohrmotor vom Stromnetz getrennt ist;
- Den Bohrmotor mit montierter RAPID LOCK Befestigungsplatte setzen Sie nun gemäß Abb. 9 auf den Führungsschlitten. Mit dem Handrad (E) befestigen Sie den Bohrmotor nun mittels der beiden seitlich am Führungsschlitten angebrachten Befestigungsschrauben (Q).

Zur Demontage des Bohrmotors vom Bohrständer gehen Sie in umgekehrter Reihenfolge der bisher beschriebenen vor. Achten Sie bei der Demontage darauf, dass beim Lösen der seitlichen Schrauben der Bohrmotor nicht vom Führungsschlitten fällt- sonder sichern Sie diesen gegen Herunterfallen stets ab.

Befestigung mittels Spannhals

Bei einigen Bohrständern kann die Befestigung des Bohrmotors auch über eine Spannhalsaufnahme erfolgen. Die Spannhalsaufnahme sollte nicht bei Bohrungen größer als 160mm verwendet werden.

Der Spannhalsdurchmesser beträgt 60mm

BTI bietet 2 Spannhalsaufnahmen an:

- Spannhalsaufnahme als Festanbau
- Spannhalsaufnahme RAPID LOCK Schnellwechselsystem

Gehen Sie bei der Spannhalsaufnahme als Festanbau gemäß Abb. 10 vor:

- Befestigen Sie die Spannhalsaufnahme entsprechend der Beschreibung unter dem Kapitel „Montage des Bohrmotors- Direktbefestigung“
- Setzen Sie den Bohrmotor in den Spannhals ein
- Ziehen Sie die 2 Klemmschrauben mit dem Imbusschlüssel fest an und kontrollieren Sie nochmals den richtigen und sicheren Sitz des Bohrmotors im Spannhals.

Gehen Sie bei der Spannhalsaufnahme RAPID LOCK Schnellwechselsystem gemäß Abb. 10 vor:

- Befestigen Sie die Spannhalsaufnahme entsprechend der Beschreibung unter dem Kapitel „Montage des Bohrmotors- Befestigung mit Schnellwechselsystem RAPID LOCK“
- Setzen Sie den Bohrmotor in den Spannhals ein
- Ziehen Sie die 2 Klemmschrauben mit dem Imbusschlüssel fest an und kontrollieren Sie nochmals den richtigen und sicheren Sitz des Bohrmotors im Spannhals.

Schwenken der Bohrsäule (Abb.11)

Die Bohrsäule ist für Schrägbohrungen stufenlos schwenkbar (außer für Bohrständermodele ohne Schrägabstützung). Gehen Sie wie folgt vor:

- Lösen Sie alle Schrauben, die in Abb. 11 mit einem Pfeil versehen sind und entfernen Sie die 2 Schrauben „S“ und die Kopfplatte „T“;
- Schwenken Sie die Säule;
- Ziehen Sie alle zuvor gelösten Schrauben wieder fest an.

Beim Schräganbohren achten Sie darauf keinen zu hohen Anpreßdruck speziell zu Bohrbeginn zu wählen, um ein Verlaufen der Bohrkronen zu vermeiden.

Limitierung für verwendbare Bohrkronendurchmesser und Motorleistung

Halten Sie sich unbedingt an die technischen Datenangaben, entsprechend der beiliegenden Dokumentation Ihres Bohrständers. Dort finden Sie unter anderem die Limits für max. Bohrkronendurchmesser sowie der Maximalleistung der verwendbaren Bohrmotore.

Bedienvorschriften



Vor Inbetriebnahme Ihres Kernbohrständers lesen Sie sich die Bedienungs- und Handhabungsanleitung sorgfältig durch und machen Sie sich mit Ihrem Kernbohrständer vertraut. Dies gilt ebenso für alle weiteren Produkte (Vakuumpumpe, Bohrmotor, Dübel...) die Sie in Verbindung mit Ihrem Kernbohrständer verwenden

Gehen Sie wie folgt vor:

- Falls für Ihren Bohrständler verfügbar, montieren Sie die Spannschraube „F“ fest auf Ihre Bohrsäule (Abb. 3). Stellen Sie sicher, daß die Spannschraube sicher und fest angezogen ist;
- Befestigen Sie Ihren Bohrständler auf dem Untergrund, wie unter dem Punkt „Bohrstativ Befestigung“ beschrieben;



Achtung: stellen Sie sich zu jeder Zeit sicher, daß die Befestigung Ihres Bohrständlers ausreichend sicher ist für die jeweilige Kernbohrung;

- Bei Schrägbohrungen, schwenken Sie die Bohrsäule wie unter dem Punkt „Schwenken der Bohrsäule“, beschrieben;
- Montieren Sie das Handrad (E) entsprechend der unter Punkt „Vorschubhandrad“ beschrieben;
- Befestigen Sie den Bohrmotor entsprechend der Beschreibung unter dem Punkt „Montage des Bohrmotors“. Beachten Sie unbedingt die Maximalwerte für den Einsatz von Bohrkronen hinsichtlich Maximaldurchmesser sowie bei den Kernbohrmotoren hinsichtlich Maximalleistungsangaben;
- Beachten Sie weitere Vorschriften des Bohrmotorenherstellers hinsichtlich weiterer Limits und Einschränkungen;



Achtung: vor Arbeitsbeginn prüfen Sie nochmals sämtliche Schrauben und Muttern auf festen Sitz.

- Montieren Sie Bohrkronen auf den Bohrmotor;
- Schalten Sie den Bohrmotor ein, und beginnen Sie den Bohrprozeß mit geringem Anpreßdruck bis Sie 1 bis 2 Zentimeter tief ins Material gebohrt haben. Dies dient vor allem der Führung Ihrer Bohrkronen um Schläge, Vibrationen oder sonstige Unrundfehler im Laufe des weiteren Bohrprozesses zu vermeiden;
- Anschließend erhöhen Sie den Anpreßdruck derart, daß die Segmente Ihrer Diamantbohrkronen zu jeder Zeit „scharf“ bleiben, ohne den Bohrmotor dabei zu überlasten.

Wartung- Service- Gewährleistung

Wartungsintervalle

- Halten Sie Ihren Bohrständler stets sauber und trocken, speziell die Fußplatte und die Zahnstange an der Bohrsäule und reinigen Sie diesen regelmäßig nach jedem Einsatz;
- Verwenden Sie keine Säuren oder aggressive Chemikalien zur Reinigung Ihres Bohrständlers;
- Lagern Sie Ihren Bohrständler nach Arbeitsende an einen trockenen, sicheren und für Kinder nicht zugänglichen Lagerort;
- Verwenden Sie Ihren Bohrständler niemals mit beschädigten Teilen oder bei vorhandenen Störungen. Tauschen Sie die defekten Teile gegen Original Ersatzteile aus oder lassen Sie den Bohrständler bei einer von BTI autorisierten Fachwerkstatt wieder instand setzen.

Service

- Alle Reparaturen an Ihrem Bohrständler dürfen ausschließlich von autorisierten Fachwerkstätten durchgeführt werden. Fragen Sie Ihren Händler nach der nächsten BTI autorisierten Reparaturwerkstatt;
- Verwenden Sie ausschließlich BTI Original Ersatzteile.

Gewährleistung

BTI gibt für seine Produkte eine Gewährleistung von 36 Monaten gemäß den beiliegenden Gewährleistungsbestimmungen. Die Gewährleistung umfasst dabei produktionsbedingte Mängel, Materialfehler sowie konstruktive Mängel. Die Gewährleistungszeit beginnt mit dem Kaufdatum, durch den mit Händlernamen versehenem Kaufbeleg (Rechnung oder Lieferschein) mit aufgeführter Maschinenummer und beinhaltet:

Kostenlose Beseitigung evtl. Störungen, Kostenloser Ersatz aller schadhaften Teile mit Neuteilen.

Die Gewährleistung wird abgelehnt:

- bei Durchführung von Arbeiten am Bohrständler durch Personen, die nicht von BTI dazu berechtigt wurden.
- bei Beschädigungen des Bohrständlers, die auf unsachgemäßen Umgang, falsche Anwendung, Überlastung oder auf Nachlässigkeit zurückzuführen sind.
- bei Ausbau oder Überbrückung der Sicherheitseinrichtungen des Bohrständlers.
- Bei Verschleißteilen, die bei der Reparatur ersetzt wurden.

Bei Nichtbeachtung der vorstehenden Bedienungsanleitung und Arbeitsschutzvorschriften lehnt der Hersteller jegliche Verantwortung ab.

Verschleißteile sind von einer Gewährleistung ausgeschlossen. Verschleißteile, sind die Teile, die bei bestimmungsgemäßen Gebrauch der Maschinen einer betriebsbedingten Abnutzung unterliegen. Die Verschleißzeit ist nicht einheitlich definierbar, sie differiert nach der Einsatzintensität. Die Verschleißteile sind gerätespezifisch entsprechend der Betriebsanleitung zu warten, einzustellen und ggf. auszutauschen.

Ein betriebsbedingter Verschleiß bedingt keine Gewährleistungsansprüche. Verschleißteile, die von jeglicher Gewährleistung ausgenommen sind, entnehmen Sie der nachfolgenden Auflistung:

- Kugellager, Dichtringe, Vorschubritzel, Zahnstange, Gleit- und Wälzlager, Führungselemente wie Rollen, Führungsleisten, Buchsen, Lager, Hilfs- und Betriebsstoffe. Voraussetzung der Anerkennung der Gewährleistung ist, dass Ihr Bohrständler zu einem autorisierten Servicenter geschickt oder verbraucht wird,
- ein Kaufbeleg beigefügt ist (Rechnung oder Lieferschein mit Maschinenummer),
 - die vom Hersteller vorgeschriebene Reinigung und Wartung 1 mal pro Jahr,
 - der Bohrständler nicht von ungeschultem Personal repariert wurde,

- der Bohrständer nur in dem Bereich eingesetzt wurde, für den er gemäß dem Datenblatt und der Bedienungsanleitung vorgesehen ist,
- die Sicherheitshinweise in der Bedienungsanleitung beachtet wurden.

BTI gewährt keine Gewährleistung:

- wenn der Bohrständer bereits von nicht BTI geschulten Servicewerkstätten geöffnet wurde
- bei Schäden durch äußere Einflüsse wie Wasser, Schneidschlämme,
- bei Schäden durch mechanische oder elektrische Überlastung

bei Schäden durch mangelnde Wartung und Pflege

Austausch oder Rücknahme im Gewährleistungsfall

Ein Austausch oder eine Rücknahme wird nach 2 Reparaturversuchen und nach Rücksprache mit BTI Motoren Handels GmbH gewährt. Weitere Ansprüche sind ausgeschlossen.

Im Falle einer Rücknahme oder Austausch in ein Neugerät, wird generell ein Nutzungsabzug der oben genannten Verschleißteile von BTI in Rechnung gestellt.

Teile, die vom Benutzer gewechselt werden können

Es gibt keine Teile am BTI-Produkt, die vom Benutzer gewechselt werden können. Der Wechsel darf nur von autorisiertem BTI-Personal ausgeführt werden.

BTI-Servicezentrum - Adressliste

Bitten Sie Ihren Händler um eine Adressliste der BTI-Servicecentren.

Verpackungsinhalt

Das Inhaltsverzeichnis finden Sie in der *Ersatzteilliste*, die für Ihr Modell gilt und die sich zusammen mit diesem Handbuch in der Verpackung befindet.

**WARNUNG: DER HERSTELLER ÜBERNIMMT
KEINE VERANTWORTUNG, WENN DIE OBIGEN
"SICHERHEITS- UND BEDIENANWEISUNGEN"
NICHT BEACHTET WERDEN**

Ihr Produkt ist nach dem 01. August 2009 neu auf dem Markt eingeführt worden.

Änderungen dieses Handbuchs vorbehalten.

Votre support per carotteuse BTI (X) est un dispositif qui doit être utilisé en combinaison avec un motoreducteur apte (Z) et un système d'ancrage (Y) adapté selon les indications fournies par le manuel d'instruction. Ces trois éléments forment une carotteuse (X+Y+Z) adaptée à l'exécution de trous sur des matériaux en pierres (ex: briques, murs, pierre naturelle), utilisant une couronne diamantée. Le support respecte les normes relatives aux carotteuses employées dans les circonstances précises selon les instructions.



Attention: S'assurer que tous les composants soient aptes à l'exécution du trou que l'on veut effectuer, soit en termes de diamètre que de profondeur, par rapport au matériel à percer. En cas de doute, consulter votre distributeur.

Consignes de sécurité générales

ATTENTION! Prenez connaissance de tous les avertissements de sécurité et de toutes les instructions.

Conservez tous les avertissements et instructions pour référence future.

- Tenir votre aire de travail propre et bien rangée.** Le désordre augmente les risques d'accident.
- Tenir les enfants éloignés.** Ne pas permettre que d'autres personnes touchent l'outil ou ses accessoires. Les tenir éloignées de votre travail.
- Porter des vêtements de travail appropriés.** Ne pas porter de vêtements flottants ou de bijoux. Ils pourraient être happés par les pièces en mouvement. Lors de travaux à l'extérieur, il est recommandé de porter des gants en caoutchouc et des chaussures à semelle antidérapante. Le cas échéant, porter une garniture convenable retenant les cheveux longs.
- Porter des lunettes de protection.** Utiliser aussi un masque si le travail exécuté produit de la poussière ou des copeaux volants.
- Attention au niveau de pression acoustique.** Prendre les mesures nécessaires pour la protection de l'ouïe lorsque le niveau de pression acoustique est supérieur à 85 dB(A).
- Faire preuve de vigilance.** Observer votre travail. Faire preuve de bon sens. Ne pas employer l'outil en cas de fatigue.
- Utiliser l'outil adéquat.** L'utilisation conforme à la destination est décrite dans le présent manuel. Ne pas utiliser d'outils ou d'accessoires de trop faible puissance pour exécuter des travaux lourds. Ne pas utiliser des outils à des fins et pour des travaux pour lesquels ils n'ont pas été conçus. **Attention!** L'utilisation d'accessoires autres que ceux recommandés dans le présent manuel pourrait entraîner un risque de blessure. Utiliser l'outil conformément à sa destination.
- Faire réparer votre accessoire par un service agréé BTI.**

Consignes de sécurité additionnelles pour les perceuses à diamant



Instructions avant l'utilisation



Lire attentivement les données reportées dans la fiche données fournies avec le produit.

Pour les illustrations se référer aux premières pages de ce manuel. Dans le texte qui suit, les images sont identifiées par des numéros tandis que les éléments particuliers à l'intérieur des images sont identifiés par des lettres.

Support

Le support est constitué d'éléments représentés dans le générique support en figure 2.

- une base (A). La base permet l'ancrage du support à la surface à forer. Successivement, seront décrites les diverses modalités d'ancrage par rapport au type de support.
- une colonne (B). La colonne est la structure dotée d'une crémaillère qui permet à la glissière (C) de circuler ;
- une crémaillère (C). La crémaillère est la partie mobile du support que l'on connecte au motoreducteur. Un volant d'avancement (E) est ancré à la crémaillère pour permettre son déplacement ;
- les barres de renfort (D). Elles connectent le sommet du support au socle pour donner plus de rigidité au système. Les barres de renfort sont optionnelles dans quelques-unes typologies ;
- manchon de contraste (F), décrit comme suit (n'est pas prévu pour les supports de la typologie en figure 19).
- "cerca centro – guida corona" (G), pour définir facilement le centre du trou vous allez faire et autorise à guider le trépan diamanté pendant le début du trou.

Ancrage du support



Attention: pour votre sécurité il est important que le support soit adéquatement ancragé durant le perçage.



Attention: détecter toujours la zone de chute de la caroteuse au cas où le support se détache des ancrages : ne rester pas dans cette zone, et éviter que quiconque puisse s'y approcher. Ceci particulièrement dans les cas de perçage en horizontal ou vers le haut.

Un ancrage correcte du support vous garantit outre la sécurité mais aussi des perçages de hautes qualités du trou, une usure limitée de la couronne et un effort en moins du motoreducteur.

Votre support selon sa typologie peut supporter diverses modalités d'ancrage.

Ancrage avec goujon

Le support peut être ancrer en utilisant différents types de goujons selon le matériel. Ce système est très efficace mais peu rapide par le fait de l'utilisation du goujon d'ancrage.



Attention: pour votre sécurité s'assurer toujours que le matériel dans le quel se positionne le goujon et le goujon lui-même aient la résistance mécanique suffisante pour maintenir le système. Parfois il est nécessaire d'avoir deux goujons. Dans tous les cas le filet du goujon doit être au moins M12.



Lire toujours les instructions fournies par le producteur et vérifier que le goujon soit adapté à l'usage.

Pour l'ancrage avec goujon suivre ces instructions :

- après avoir défini la position du trou à effectuer, individualiser la position du trou pour le goujon. Plus le goujon est près de la colonne, mieux sera l'ancrage.
- choisir un goujon adapté à l'application avec un fil et au moins M12;
- effectuer un trou pour le goujon de dimension adaptée et fixer le goujon au matériel; donc visser le goujon à une barre filetée, adapté;
- positionner le support en insérant la barre filetée (figure 4 I) dans la rainure de la base (H). Fixer donc le support avec un écrou adapté, en mettant la rondelle comme illustré dans la figure 4, de façon que la rondelle applique sur la base;
- si nécessaire utiliser les quatre vis indiquées dans la figure L pour mettre à niveau le socle et assurer la stabilité de la colonne ;

Les goujons à expansion pour le fixage des supports BTI sont disponibles comme accessoires.

Ancrager à vide

Ancrager à vide est possible pour si votre support est pourvu d'une base prédisposée pour l'ancrage à vide comme d'illustration 5 ou d'accessoires spéciaux.

Ancrager à vide signifie que le support est fixé au matériel, du vide crée d'une pompe à vide. Ce fixage est rapide et économique, mais cela nécessite une superficie d'ancrage:

- adéquatement lisse, propre et sans débris pour éviter le retour de l'air;
- suffisamment compacte, pour éviter le détachement de la couche externe de la superficie (mal enduit, carreaux mal collés au mur).

En cas de superficie compacte, mais présentant des creux essayer de la niveler le plus possible s'il le faut appliquer une légère couche de plâtre rapide sur les creux en correspondance à la garniture de la base.



Attention: individualiser toujours la zone de chute de la perceuse au cas où le support se détache des ancrages: ne rester pas dans cette zone et éviter que quelqu'un s'y approche. Ceci en particulier en cas de trous en horizontal ou vers le haut.



Attention: en cas de trou en horizontal ou vers le haut haut, utiliser ultérieurs systèmes de soutien (exemple système de chaînes) qui évitent des dommages aux personnes et aux biens en cas de détachement de la base de la superficie;

Il est conseillé pour des raisons de sécurité, d'utiliser des pompes à vide dotées de réservoir.



Attention: prêter attention aux limitations suivantes en cas de fixage à vide.

Ne pas utiliser l'ancrage à vide pour les perçages:

- de diamètre supérieur à 250 mm avec motoreducteur de puissance supérieure à 3500 W pour le cas des moteurs électriques, ou puissances équivalentes pour les autres types de motorisation;
- motoreducteur dépourvu de système de limitation adéquat du couple en cas de surcharge.

L'ancrage à vide est prévu pour les supports de la typologie en figure 5. Utiliser pompe à vide pourvue de vacuomètre. Pour ancrer le support avec la technique à vide opérer en faisant référence à la figure 5:

- enfiler la garniture M dans la rainure située sous la base comme illustré en figure 5/A après avoir nettoyé la rainure;
- positionner dans la rainure (H) au dessus de la base le couvercle l'en s'assurant qu'il soit muni de garniture. Donc fixer le couvercle en vissant la vis avec la plaque O du fond de la base (figure 5/B). Utiliser la clés fournie;
- dévisser les quatre vis L de nivellement jusqu'à ce qu'il rentrent complètement dans le socle;
- connecter le tuyau de la pompe directement à l'attache (P) ou par le biais de l'attache rapide (respectivement figure 5/C et 5/D). S'assurer que le tuyau soit adapté à l'application.



Attention: fixer toujours le tuyau à l'aide d'une bande comme en figure 13 C et D.

- poser le support dans une position adéquate au trous à effectuer;
- mettre en fonction la pompe à vide;
- contrôler sur le vide mètre de la pompe ou celui en figure 17 que la valeur de dépression qui se crée sous le socle soit entre -0,8 et -1 bar ou que l'indicateur soit dans la zone verte;



Attention: la pompe doit rester allumée pour maintenir la base ancrage. Eteindre la pompe seulement à la fin des travaux pour déplacer le support.



Attention: si durant le perçage la valeur de pression doit être dans l'intervalle -0,8 et 0 bar, allant dans la zone rouge du vide mètre, suspendre immédiatement le travail, après avoir éteint le moteur de l'unité de perçage, rechercher la cause de la baisse de dépression.

A la fin du perçage enlever la garniture pour éviter de l'endommager.

Perçage vers le haut

Il est possible d'effectuer un perçage vers le haut en utilisant des motoreducteurs adaptés et fixant la base en tenant compte qu'à la poussée du perçage s'y ajoutent: le poids du système, (support, motoreducteur, couronne), l'eau contenue dans la couronne et le témoin à la fin de l'opération de perçage. Pour le cas des moteurs électriques il est obligatoire d'utiliser un kit de recueil d'eau, disponible comme accessoire BTI jusqu'à 330 mm. Dans tous les autres cas, utiliser motoreducteurs à étanche (hydraulique, pneumatique et triphasé fermes), il est conseillé l'usage de kit de recueil d'eau.

Volant d'avancement

Pour déplacer le chariot (C) sur le long de la colonne (B) faites tourner le volant d'avancement (E). Pour monter le volant d'avancement sur l'arbre du chariot (Q) faites référence à la figure 6. Il est possible d'appliquer le volant sur l'arbre soit à gauche soit à droite du chariot selon votre confort. Pour certains modèles de support il existe des systèmes d'accessoires qui motorisent le mouvement du chariot.

Mécanisme de blocage

Sur le chariot est prévu un système de blocage qui empêche le mouvement sur la colonne (figure 8). Le mécanisme de blocage doit être inséré chaque fois que l'on monte le motoreducteur, on remplace la couronne ou on déplace le support ou la carotteuse en entier.

Cerca centro – Guida corona

La base peut être fournie un dispositif (G) avec deux fonctions: "cerca centro" e "guida corona". Continuez comme suit:

Cerca centro

Le "cerca centro" le trait est utilisé pour définir facilement le centre du trou vous allez faire. Continuez comme suit:

- dévissez les dispositifs de la serrure (R);
- extrait le "cerca centro – guida corona" dispositif jusqu'à ce que vous atteigniez la marque qui correspond à l'essieu de votre arbre du moteur de la motoreducteur.

Guida corona

La "guida corona" le trait autorise à guider le trépan diamanté pendant le début du trou. Il aide pour éviter le trépan diamanté peu vibrations. Continuez comme suit:

La "guida corona":

- dévissez les dispositifs de la serrure (R);
- extract the "cerca centro – guida corona" avant qu'il touche le trépan diamanté superficie.
- vissez les dispositifs de la serrure (R);
- perforez pour au moins un centimètre
- dévissez les dispositifs de la serrure (R) et insère le "cerca centro" e "guida corona" dispositif vers la base.

Fixage du motoreducteur

Selon votre modèle de support le motoreducteur peut être monté sur le chariot de façon directe à travers un attache rapide ou par le biais d'un collier. Cela s'identifie tel qu'il est prévu par la typologie d'attache à votre support.

Fixage directe

Procéder comme suit faisant référence à la figure 8:

- bloquer le chariot;
- après avoir débranché le motoreducteur de l'alimentation électrique, positionner la base du motoreducteur contre la devanture du chariot de telle sorte que la clés à peine montée sur le chariot entre dans la rainure du motoreducteur.
- insérer dans les sièges du chariot les vis au minimum 4 et les visser dans les sièges prévues dans la base du motoreducteur, utilisant la clés hexagonale fournie avec votre support.

Fixage avec système d'attache rapide *Rapid Lock*

Procéder comme suit en faisant référence à la figure 9:

- bloquer le chariot;
- après avoir constaté que le motoreducteur est débranché de l'alimentation électrique positionner la plaque sur le motoreducteur, en insérant la clés de la plaque dans la rainure du motoreducteur et donc insérer dans les sièges de la plaque les quatre vis et bien les serrer;
- monter le motoreducteur la plaque sur le chariot comme en figure en s'assurant que la plaque se soit bien encastrée;
- bloquer la plaque en serrant les deux vis présente sur les parties latérales du chariot.

Pour le démontage procéder en sens inverse, en prêtant attention au maintien du moteur quand on desserre les vis du serrage.

Fixage avec collier

Le fixage à travers le collier est prévu pour quelques-uns supports. Le fixage avec collier est adapté aux trous de diamètre jusqu'à 160 mm.

Le fixage à travers le collier est adapté aux perceuses portatives. Le diamètre du collier est de 60 mm.

Il y a 2 typologies de colliers:

- collier avec fixage à vis;
- collier avec *Rapid Lock*.

Pour le collier avec fixage à vis suivons les instructions suivantes pour (figure 10):

- fixer solidement le collier au chariot comme décrit dans le paragraphe « Fixage directe »;
- on enfile le motoreducteur portatif dans le collier ;
- on serre les vis du collier façon que la perceuse portative soit solidement unie au support;

Pour le collier avec *Rapid Lock* suivons les instructions suivantes (figure 10):

- applique le *Rapid lock* collier a le chariot comme décrit dans le paragraphe « Fixage avec système d'attache rapide *Rapid Lock* »;
- on enfile le motoreducteur dans le collier;
- visser les vis du collier de telle sorte que le motoreducteur soit solidement unis au support.

Inclinaison de la colonne (figure 11)

Si on veut effectuer des trous qui ne soient pas perpendiculaires a la base il est possible d'incliner la colonne (excepte les supports sans les barres de renfort). Procéder comme suit:

- procéder en desserrant les vis indiqués par les flèches dans le figure et enlever les vis (S) et la plaque (T);
- incliner la colonne à l' angle désiré;
- visser donc toutes les vis qui ont été dévissées dans les points précédents.

En cas de trous inclinés le démarrage du perçage doit se faire très lentement pour éviter des déviations latérales. En fait la couronne touche une partie minimum de la superficie du matériel donc peut facilement être déviée de ses axes.

Diamètre maximum de perçage et caractéristiques du motoreducteur

Faire référence au tableau données techniques spécifique pour le modèle, fournie dans la confection avec le livre d' instructions, pour le diamètre maximum de forage et la puissance maximum du motoreducteur à monter sur le support.

Préparation et utilisation du système

Avant de procéder avec la préparation le système du système de forage, lire attentivement de livre d' instruction fournis par le producteur du motoreducteur et de tous les autres composants du système (goujon, pompe à vide etc).

Procéder comme suit :

- si y li a, visser le dispositif de contraste F à l'extrémité supérieure de la colonne;
- ancrer le support sur le matériel à forer selon la description faite au paragraphe ancrage du support.



Attention: assurez-vous que la modalité fixage de soit adéquat et que le support soit bien ancrage.

- incliner éventuellement la colonne comme indiquer dans le paragraphe (inclinaison de la colonne);
- monter le volant d' avancement (E) comme décrits dans le paragraphe *mécanisme d' avancement* et bloquer le chariot.
- monter le motoreducteur au support comme défini au paragraphe *fixage du motoreducteur* en s'assurant qu' il soit adapté au support: renvoi au paragraphe diamètre maximum de perçage et caractéristiques du motoreducteur.
- se référer toujours au livre d' instruction du motoreducteur concernant ses limites d' usage par rapport aux conditions de l' environnement.



Attention: avant de procéder, vérifier que tous les boulons et les vis sont bien serrés.

- monter la couronne au motoreducteur;
- allumer le motoreducteur en agissant sur le système d' avancement, approcher la couronne en rotation au matériel à percer, et en exerçant une légère pression, exécuter le premier centimètre de perçage. Cette opération est très importante parce que si elle est effectuée correctement assure un parfait centrage de la couronne, évitant des déviations latérales durant le forage;
- a la fin de l' opération de centrage, augmenter la poussée et procéder à l' exécution du trou.

Entretien- Service après vente - Garantie

Operations périodiques de nettoyage et d' entretien

- tenir le support propre et assèche, en particulier la crémaillère, la base;
- pour le nettoyage, n' utiliser pas de dissolvant ou autres produits chimiques agressifs;
- après l' usage mettre le support en un endroit sec loin de la portée des enfants;
- ne pas utiliser le support avec des parties endommagées ou avec des défauts de fonctionnement. Dans ces cas il convient de faire remplacer ces éléments par un centre d' assistance autorisé.

Service après- vente

- les éventuelles réparations ou interventions de service doivent être effectuées exclusivement par un centre d' assistance autorisé BTI. Consulter votre distributeur pour trouver le centre d' assistance le plus près;
- demander toujours les pièces de rechanges originales BTI.

Garantie de la part du constructeur

Ce produit est couvert d' une garantie de 36 mois de l' achat, concernant les défauts de matériel et erreurs de projet ou de fabrication. La garantie couvre le cout du remplacement des parties intéressées, le coût des opérations de remplacement et le matériel de consommation s' il est encore neuf au moment de la réparation.

La garantie ne comprend pas ces parties:

- les parties du produits qui ont subies des interventions de la part de personnes non agréées.
- les parties endommagées par incurie, usage non adéquat ou surcharge;
- les parties du produits aux quelles les éléments de sécurité ont subies des tentatives de réparation;
- matériel de consommation épiusé, remplacé durant la réparation;

Le manque de nettoyage périodique, l' endommagement des parties filetées, des surfaces d' appui, ou de la crémaillère etc sont considères incurie et font perdre le droit de l' assistance de garantie.

La durée des parties consommables n' est pas définie à priori, étant liée au temps d' utilisation du produit et à l' intensité du travail. Exemples de parties consommables sont: roulements à galats, ou à billes non en bain d' huile garniture sous vide, etc.

Si durant la réparation en garantie, on repère des détériorations des parties consommables qui peuvent influencer la sécurité ou le fonctionnement du produit il sera demandé au client d' accepté le paiement de ces partie non sujettes à une garantie. Le refus de rétablir les conditions de sécurités initiales, porte au refus de toute prestation de service de réparations.

La garantie assure le remplacement gratuit des parties reconnues défectueuses, par fabrication ou par montage, de produits rendus à un centre autorisé si:

- si il est fournie la preuve de la date d achat du produit. Sont retenues comme preuves valables les DDT (documents de transport) et les factures d'accompagnement;
- si le nettoyage et l'entretien ont été fait régulièrement;
- si le produit n'a pas été réparé par un personnel non adéquatement instruit et agréé de BTI;
- le produit a toujours été utilisé en conformité aux indications du carnet des instructions;
- si les indications de sécurité reportées dans le carnet des instructions ont été observées;

BTI ne reconnaitra pas les réparations en garantie si:

- une personne non autorisé de BTI ait tenté de réparer le produit;
- si les dommages ont été provoqués par l'utilisation incorrecte ou d incurie. Bosses dues à une chute ou coups reçus seront considérés comme effets d incurie;
- les dommages ont été provoqués par un surcharge.

Pendant la période de garantie, au cas ou les techniciens agréés BTI retiennent que la réparation est très couteuse alors le produit sera remplacé gratuitement.

Le remplacement du produit en garantie est assuré suivant ces conditions: après deux tentatives de réparation sans résultats, après un entretien avec les responsables d'un centre de service après vente BTI.

En cas de remplacement du produit ,normalement sera débité le montant correspondant à la valeur des parties usées du produit remplacé.

Liste des parties remplaçables par le client

Aucune partie de votre support BTI ne peut être remplacé sans consulter un réparateur agréé BTI.

Centres de service après-vente BTI- Liste des adresses

Pour la liste des centres de services après-vente consulter votre distributeur.

Liste des contenus de la confection

Se référer au bordereau des pièces de rechanges spécifique à votre modèle, contenu dans la confection ensemble au livre d'instructions.

AVERTISSEMENT :
LE FABRICANT DÉCLINE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE NON-RESPECT DES INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET DE SÉCURITÉ CI-DESSUS.

*Votre produit a été introduit sur le marché pour la première fois après le 13 août 2005.
Ce manuel peut faire l'objet de modifications sans préavis.*

Su soporte de taladro BTI (X) es un dispositivo que debe utilizarse junto a un motor de taladro cilíndrico (Z) y un sistema de fijación óptimo (Y), de conformidad con las instrucciones suministradas en el presente manual de usuario. Este conjunto de tres piezas (X+Y+Z) forman un taladro cilíndrico ideal para taladrar materiales similares a la piedra (hormigón, ladrillos, piedra...) utilizando una broca adecuada de punta de diamante. Su soporte de taladro cumple con las normas vinculadas a los taladros cilíndricos si se utiliza dentro de los límites estipulados en el presente manual de usuario.



¡Advertencia! Compruebe que cada elemento de su taladro cilíndrico es adecuado para el orificio que desea perforar, a nivel de la profundidad de perforación y del diámetro con respecto al material que va a perforar. Si tuviese alguna duda, consulte con su distribuidor.

Normas generales de seguridad

¡ADVERTENCIA! Lea las siguientes instrucciones de seguridad antes de intentar operar con este producto.

¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES!



Lea las instrucciones de seguridad suministradas por el fabricante del motor del taladro cilíndrico y por el fabricante del sistema de fijación antes de intentar operar este producto.

- i) **Mantenga limpia la zona de trabajo.** Las zonas y bancos saturados pueden provocar accidentes.
- j) **Mantenga alejados a los niños.** No deje que los niños entren en contacto con esta herramienta o con sus accesorios. Mantenga a todas las personas alejadas de la zona de trabajo.
- k) **Vístase correctamente.** No lleve ropa suelta ni joyas. Podrán ser capturadas por las piezas en movimiento. Preferentemente, lleve guantes de goma y calzado antideslizante cuando trabaje en el exterior. Lleve una protección del cabello adecuada para evitar que el cabello largo se salga.
- l) **Lleve gafas de seguridad.** Del mismo modo, utilice una máscara facial o de polvo si va a realizar operaciones que emitan polvo o partículas volátiles.
- m) **Tenga en cuenta la presión acústica máxima.** Adopte las medidas oportunas para la protección acústica si la presión acústica supera el límite de 85 dB.
- n) **Permanezca atento.** Observe lo que está haciendo. Utilice el sentido común. No opere la herramienta cuando esté cansado.
- o) **Utilice la herramienta adecuada.** El uso previsto se indica en el presente manual de instrucciones. No fuerce las herramientas pequeñas ni los accesorios a realizar un trabajo de herramientas pesadas. La herramienta hará mejor el trabajo y con más

seguridad a la velocidad adecuada para su uso previsto. El uso de cualquier accesorio o complemento de cualquier operación realizada con esta herramienta, distinto a aquéllos indicados en el presente manual podrá presentar un riesgo de daños personales.

- p) **Lleve su herramienta eléctrica a un agente de reparaciones autorizado por BTI para que la repare.**

Medidas de seguridad adicionales para los taladros cilíndricos



Lleve siempre gafas de seguridad



Lleve siempre guantes de seguridad



Lleve siempre protección acústica.



Lleve siempre calzado de seguridad



Lleve siempre una máscara antipolvo

Instrucciones



Lea detenidamente los datos descritos en la hoja de Datos técnicos que encontrará en el paquete junto a su producto.

En el siguiente texto, las figuras se identifican con números, y los detalles incluidos en el interior de las figuras se identifican con letras. Las figuras se describen en las primeras páginas del presente manual de usuario.

El soporte del taladro

Su soporte de taladro consta de las siguientes partes. Véanse las figuras 2 y 3.

- una base (A). Esta parte le permite apretar el soporte del taladro en una superficie. El párrafo indicado a continuación le muestra distintos modos que podrá utilizar para apretar su soporte de taladro;
- una columna (B). La columna está equipada con una base que permite el movimiento de desplazamiento;
- un carro (C). El carro es la parte del soporte del taladro que puede desplazarse y en la que montará el motor del taladro cilíndrico. El asa de

alimentación (E) deberá montarse en el carro para poder desplazarlo;

- dos barras de sostén (D). Han sido diseñadas para sostener la columna, reducir su vibración. Las barras de sostén pueden ser opcionales en algunos tipos de soportes de perforación;
- un sistema para apretar las tuberías de andamios (F), disponible exclusivamente en algunos tipos de soporte de perforación.
- centro cercano – guía de corona (G). Permite estabilizar con precisión el centro del orificio y guiar la corona junto al inicio del mismo.

Sujeción del soporte del taladro



Advertencia: para su seguridad, compruebe siempre que el soporte se haya apretado firmemente antes de poner en funcionamiento su taladro.



Advertencia: determine siempre la zona en la que el taladro cilíndrico puede caerse si se registrasen fallos a la hora de perforar. No permanezca en esta zona y no deje que nadie permanezca en la misma. Esto es concretamente importante si taladra hacia arriba o de forma horizontal.

Una sujeción adecuada del soporte del taladro implica lograr mejores resultados y una buena calidad del orificio, reduciendo además la fricción, aumentando la seguridad y reduciendo el desgaste de las piezas.

En función del modelo, podrá fijar su soporte de taladro de varias formas distintas.

Apriete de

Su soporte puede apretarse utilizando distintos tipos de sujeciones en función del material de la pieza de trabajo. Este modo de apriete es efectivo pero podrá tardar bastante tiempo ya que necesitará una pieza de sujeción para cada orificio que desee perforar.



Advertencia: para su seguridad, compruebe siempre que el material en el que instala la sujeción y la propia sujeción son adecuados para sostener el sistema durante la operación de taladrado. A veces podrá necesitar más de un sistema de sujeción. En cualquier caso, la rosca de la sujeción deberá ser de como mínimo M12.



Lea las instrucciones suministradas por el fabricante de la sujeción y compruebe que la sujeción sea adecuada para dicho uso.

Siga las instrucciones indicadas a continuación:

- una vez que haya decidido la posición del orificio, identifique la posición de la sujeción. Cuanto más cerca coloque la sujeción de la columna, mejor será el apriete;
- elija una sujeción adecuada para la aplicación específica comprobando que la rosca sea de como mínimo M12;
- realice un orificio adecuado para la sujeción e introdúzcala en el orificio. A continuación, apriete una barra roscada adecuada a la sujeción;
- coloque el soporte sobre la barra, introduciendo la barra (figura 4 I) en la ranura (H) de la base. Coloque la arandela (incluida en el paquete de su soporte) sobre la barra y apriete firmemente el perno (véase la figura 4). Compruebe que la

arandela se haya fijado con seguridad en la base.

- Si es necesario, gire las tuercas G para ajustar la base.

Se encuentran disponibles una serie de sujeciones adecuadas entre los accesorios de BTI.

Apriete en vacío

El apriete en vacío es posible si su soporte de taladro ha sido suministrado con una base compatible con el apriete en vacío (figura 5) o con accesorios de apriete en vacío.

El apriete en vacío significa que la base se mantiene con seguridad en su posición mediante el vacío creado por una bomba de vacío. Podrá utilizar el apriete en vacío sólo si la superficie en la que coloca su base es:

- llana, limpia y carente de residuos, evitando las caídas de succión;
- lo suficientemente fuerte para soportar el sistema. Compruebe que la superficie sea compacta, evitando que el soporte se caiga durante el perforado (por ejemplo, el yeso o las losas no aplicadas correctamente, losas pegadas... no adecuadas para el apriete en vacío).

Si la superficie es compacta pero no lo suficientemente plana, podrá nivelarla retirando la rugosidad y/o aplicando yeso en donde se colocará el sello de goma.



Advertencia: determine siempre la zona en la que el taladro cilíndrico puede caerse si se registrasen fallos a la hora de perforar. No permanezca en esta zona ni deje que nadie permanezca en la misma, concretamente si realiza operaciones de taladrado horizontal o hacia arriba.



Advertencia: En caso de un taladrado hacia arriba u horizontal, utilice otros sistemas de soporte que sostengan el taladro cilíndrico en caso de caídas, evitando los daños materiales o personales. Por ejemplo, podrá utilizar cadenas, una tubuladura ajustable que se ajuste a la pieza F de su soporte, un andamio o un andamio rodable.

Para su seguridad, le aconsejamos que utilice una bomba de vacío equipada con un depósito de vacío de seguridad.



Advertencia: siga los límites indicados a continuación cuando realice un apriete en vacío.

NO utilice el apriete en vacío en los siguientes casos:

- el diámetro de perforación supera los 250 mm;
- la potencia del motor del taladro cilíndrico supera los 3500 W en el caso de los motores eléctricos o su equivalente en el caso de motores no eléctricos;
- el taladro cilíndrico no está equipado con un sistema de límite de par en el caso de sobrecargas.

El apriete en vacío puede realizarse utilizando soportes con la base de la figura 5. Utilice sólo la bomba de vacío equipada con un medidor de vacío. Para realizar un apriete en vacío, proceda tal y como se indica en la figura 5:

- ajuste el sello de goma M en la ranura ubicada bajo la base, comprobando que la ranura está correctamente limpia (5/A).
- coloque la toma de vacío (N) sobre la apertura (H) de la base. Compruebe que la toma tiene el sello de goma instalado. A continuación, apriete la tuerca con la arandela O de la parte inferior

de la base tal y como se indica en la figura 5/B. Utilice la llave inglesa suministrada;

- afloje las 4 tuercas de nivelación L hasta que estén completamente dentro de la base;
- conecte el tubo de la bomba al conector P (5/D) o al conector rápido P (5/C). Compruebe que el tubo es adecuado para la aplicación.



Advertencia: fije siempre el tubo utilizando una boquilla adecuada tal y como se indica en la figura 5/C y 5/D.

- coloque el soporte;
- encienda la bomba de vacío;
- compruebe siempre que la presión bajo la base es de entre -0,8 y -1 bar (zona verde). Podrá leer la presión en el medidor de la bomba o en la figura 17;



Advertencia: la bomba debe estar encendida para poder fijar la base: mantenga encendida la bomba de vacío durante el tiempo que necesite la aplicación. Apague la bomba cuando desee retirar el soporte.



Advertencia: Si la presión bajo la base es de entre -0,8 y 0 (zona roja), deje de taladrar, apague el motor e identifique y elimine el motivo de la caída de succión.

Cuando haya acabado de perforar, retire el sello para evitar dañarlo.

Perforación hacia arriba

Podrá realizar la operación de taladrado hacia arriba utilizando un motor de taladro cilíndrico adecuado. Tenga en cuenta que el sistema de apriete también deberá soportar, además del empuje, el sistema (soporte, motor del taladro, broca), el peso del agua dentro del taladro y de la broca (cuando acabe de perforar).

Si utiliza un motor de taladro eléctrico, deberá utilizar un sistema de recogida de agua. Este sistema se encuentra disponible entre los accesorios de BTI para diámetros de taladro de hasta 330 mm. En los demás casos, utilice los motores de apriete líquido (hidráulicos, neumáticos, apriete trifásico líquido). Le aconsejamos que utilice siempre un sistema de recogida de agua.

Asa de alimentación

Mueva el carro (C) por la columna (B) girando el asa de alimentación (E). La figura 6 le indica cómo montar el asa en el eje del carro (Q). Podrá montar el asa a la izquierda o a la derecha del carro. Algunos modelos pueden estar equipados con un sistema de alimentación que alimentan el desplazamiento del carro.

Bloqueo del carro

El carro está equipado con un sistema de bloqueo (figura 7). El carro deberá bloquearse cuando monte el motor del taladro cilíndrico, cuando monte o sustituya el taladro o cuando transporte el soporte.

“Cerca centro” – guía de corona

La base puede ser suministrada con un dispositivo (G) dotado de dos funciones: “cerca centro” y “guía corona”. Proceda del siguiente modo:

Cerca centro

La función de “cerca centro” se utiliza para definir fácilmente el centro del orificio que va a realizar. Proceda del siguiente modo:

- afloje los dispositivos de bloqueo (R);
- saque el dispositivo “cerca centro – guía corona” hasta que llegue a la marca correspondiente al eje del motor de su taladro cilíndrico.

Guía corona

La función de “guía corona” le permite guiar su taladro cilíndrico durante el inicio de la perforación del orificio. Le ayudará a evitar las vibraciones del taladro cilíndrico. Proceda del siguiente modo:

- afloje los dispositivos de bloqueo (R);
- saque el dispositivo “cerca centro – guía corona” hasta que toque la superficie del taladro cilíndrico.
- apriete los dispositivos de bloqueo (R);
- perfore como mínimo 1 cm;
- afloje los dispositivos de bloqueo (R) y empuje el dispositivo de “cerca centro – guía corona” hacia la base

Montar el motor del taladro cilíndrico

El motor del taladro cilíndrico puede montarse en su soporte de distintas formas en función del modelo de su soporte. El motor puede montarse en el carro con un *montaje directo*, con un sistema de *bloqueo rápido* o utilizando el *collar*. Identifique el sistema de montaje que tiene su soporte.

Montaje directo

Observando la figura 8, proceda del siguiente modo:

- bloquee el carro;
- coloque el motor del taladro cilíndrico en la placa del carro, comprobando que la llave se introduce en la ranura del motor del taladro cilíndrico. Compruebe que el motor del taladro está desconectado cuando realice estas operaciones;
- apriete el motor con las tuercas. Apriételas utilizando la llave Allen suministrada. Utilice al menos 4 tuercas.

Sistema de montaje de bloqueo rápido

Observando la figura 9, proceda del siguiente modo:

- bloquee el carro;
- coloque la llave cuadrada del plato en la ranura de la parte inferior del motor del taladro cilíndrico, comprobando que la llave se introduce en la ranura correspondiente. Fije apretando al menos 4 tuercas. Compruebe que el motor del taladro cilíndrico está desconectado cuando realice estas operaciones;

- coloque el motor del taladro cilíndrico en el carro;
- fije el motor apretando las dos tuercas laterales con el asa de alimentación multiusos.

Para desmontar el plato, realice las operaciones citadas al revés, comprobando que sostenga el motor cuando afloje las tuercas laterales para evitar que se caiga.

Montar el collar

Para algunos tipos de soporte de taladro, podrá montar el motor del taladro cilíndrico utilizando el collar. El apriete del collar es adecuado si el diámetro de perforación es inferior a 160 mm.

El diámetro del collar es de 60 mm.

Existen dos collares BTI:

- collar para montar las tuercas;
- collar de bloqueo rápido.

Proceda del siguiente modo para el collar de montaje de tuercas (figura 10):

- apriete el collar al plato de transporte tal y como se describe en la sección "Montaje directo";
- coloque el taladro cilíndrico manual en el collar;
- apriete las tuercas del collar, comprobando que el taladro cilíndrico está apretado con seguridad.

Proceda del siguiente modo para el collar de bloqueo rápido (figura 10):

- apriete el collar de bloqueo rápido al plato de transporte tal y como se describe en el párrafo "Montaje del sistema de bloqueo rápido";
- coloque el taladro cilíndrico manual en el collar;
- apriete las tuercas del collar, comprobando que el taladro cilíndrico está apretado con seguridad.

Inclinación de la columna (figura 11)

La columna puede inclinarse para las aplicaciones de perforado en cuesta (salvo en los soportes de taladros sin barras de soporte). Proceda del siguiente modo:

- Afloje las tuercas indicadas por una flecha en la figura y saque las tuercas (S) y el plato (T);
- incline la columna;
- apriete todas las tuercas aflojadas previamente.

Cuando empiece a perforar, aplique una ligera presión, con vistas a evitar que se levante el taladro cilíndrico.

Límites máximos de diámetro de perforación y del motor del taladro cilíndrico

Véase el cuadro de *Datos técnicos* específico para su producto, que encontrará en el paquete para ver el diámetro máximo de perforación y la energía máxima del motor.

Instrucciones de uso



Antes de empezar a configurar su sistema, lea detenidamente el manual de usuario del motor del taladro cilíndrico y las demás partes del sistema (bomba, dispositivos de sujeción...).

Proceda del siguiente modo:

- Si se encuentra disponible para su taladro, monte el sistema F apretándolo mediante tuercas. Compruebe que se haya apretado con seguridad;
- apriete el soporte en la superficie, tal y como se describe en el párrafo anterior de Apriete de soporte del taladro;



Advertencia: compruebe siempre que el modo de apriete es adecuado para la aplicación y que el soporte se ha fijado con seguridad;

- si es necesario, incline la columna tal y como se indica en el párrafo Inclinación de la columna;
- monte el asa de alimentación (E) de conformidad con el párrafo Asa de alimentación;
- monte el motor del taladro cilíndrico de conformidad con las instrucciones del párrafo relativo al montaje del motor del taladro cilíndrico. Véanse los límites máximos del diámetro de perforado y del motor del taladro cilíndrico para respetar los límites;
- véase el manual de usuario suministrado por el fabricante del motor del taladro cilíndrico para más información sobre instrucciones y límites;



Advertencia: antes de seguir, compruebe que todos los pernos y tuercas se hayan apretado firmemente.

- monte el taladro cilíndrico en el motor del taladro;
- encienda el motor, aplicando una ligera presión en el taladro hasta lograr una profundidad de 1 cm en la pieza de trabajo. Esto permitirá centrar el taladro cilíndrico y evitar que se salga;
- tras ello, aplique una presión suficiente para lograr la perforación progresiva con facilidad.

Mantenimiento - Servicio-Garantía

Mantenimiento periódico

- mantenga su soporte de taladro limpio y seco, en su base y en su soporte adecuado;
- No utilice nunca solventes u otras sustancias químicas abrasivas para limpiar su taladro cilíndrico;
- Tras su uso, ponga su soporte en un lugar seco, seguro y alejado del alcance de los niños;
- no utilice el soporte con componentes dañados o con errores de funcionamiento. En estos casos, pida a un centro de reparaciones habilitado por BTI que realice la reparación.

Reparaciones

- Cualquier reparación deberá ser realizada exclusivamente por el personal del servicio habilitado por BTI. Pida a su vendedor la lista de centros de reparación habilitados por BTI;
- Utilice sólo piezas de recambio originales de BTI.

Garantía

Su producto goza de una garantía de BTI durante un periodo de 24 meses, a partir de la fecha de compra. Esta garantía cubre los defectos de mano de obra, material incorrecto y problemas de diseño. La garantía cubre la sustitución gratuita de los componentes, la mano de obra necesaria para la sustitución y los materiales de desgaste siempre y cuando éstos estén intactos antes de empezar la operación de reparación. La garantía no cubre la sustitución de:

- los componentes del producto sustituidos o alterados por personas no habilitadas por BTI;
- los componentes dañados por falta de atención, no adecuados o sobrecargados;
- los componentes de productos en los que se han retirado los dispositivos de seguridad;
- piezas de desgaste gastadas sustituidas.

Esta garantía no se aplica a los productos que hayan sido dañados por una falta de cuidado como la no realización de la limpieza y mantenimiento periódico, los daños a la base, etc.

La vida de las piezas de desgaste depende del tiempo de funcionamiento y del tipo de trabajo para el cual se utilicen. Algunos ejemplos de las piezas de desgaste son: bolas y rodamientos no lubricados, sellos de goma, etc.

Si durante la reparación cubierta por la garantía, una pieza de desgaste estuviese gastada y esto pudiese afectar a la seguridad y al funcionamiento de su producto, el cliente deberá abonar la sustitución de dichos componentes no incluidos en la garantía. Si el cliente se niega a ello, no se realizará la operación de reparación.

La garantía cubre la sustitución gratuita de los componentes defectuosos debido a una fabricación o ensamblaje incorrecto, siempre y cuando el producto se lleve a un centro de reparación habilitado y cuando:

- el producto se entregue con el documento de compra que indique la fecha en la que se compró el producto. Los documentos válidos de compra son las facturas o los certificados de entrega;
- la limpieza y el mantenimiento se han llevado a cabo regularmente;
- ninguna persona no autorizada haya reparado el producto;
- el producto no se haya utilizado incorrectamente de conformidad con las instrucciones ofrecidas en el presente manual de usuario;
- Se han aplicado todas las instrucciones de seguridad.

Su producto BTI no está bajo garantía si:

- El producto ha sido reparado por personas no habilitadas por BTI.
- Los daños se deben a un uso incorrecto o a una falta de atención. Los daños debidos a caídas o golpes se considerarán como una falta de cuidado;
- los daños han sido provocados por una sobrecarga;

Cuando su producto esté bajo garantía, en algunos casos, si el personal de reparación autorizado por BTI considera que la reparación sería demasiado cara, se le podrá realizar una sustitución gratuita del producto. Además, la sustitución bajo garantía se ofrece al cabo de dos intentos de reparación fallidos y siempre y cuando se reciba la autorización del gerente de reparaciones de BTI. Ante una sustitución, el cliente normalmente deberá abonar las piezas de desgaste gastadas del producto que haya sido sustituido.

Componentes que permiten el cambio por el usuario

Ningún componente del producto BTI puede ser sustituido por el usuario. La sustitución deberá ser realizada exclusivamente por el personal autorizado de BTI.

Centros de reparación de BTI – listado de direcciones

Solicite a su proveedor la lista de direcciones de los centros de reparación de BTI.

Contenidos del paquete

Si desea obtener la lista de contenidos, véase la *Lista de Piezas de recambio*, específica para su modelo, ubicada en el paquete suministrado junto con el presente manual.

ADVERTENCIA:
EL FABRICANTE NO SE HACE RESPONSABLE
DE CUALQUIER INCUMPLIMIENTO DE LAS
"INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y
FUNCIONAMIENTO" INDICADAS
ANTERIORMENTE.

Su producto se lanzó por primera vez en el mercado el día 13 de agosto de 2005.

Este manual podrá registrar cambios sin previo aviso.

Uw BTI boorstandaard (X) is een apparaat dat gebruikt dient te worden in combinatie met een passende boormotor (Z) en een passende verankering (Y), volgens de aanwijzingen die u in deze gebruikershandleiding vindt. Deze drie delen bij elkaar (X+Y+Z) zorgen ervoor dat de klokboormachine geschikt is voor het boren in steenachtig materiaal (baksteen, natuursteen, beton...) in combinatie met de passende boorkroon. Uw boorstandaard voldoet aan de voorschriften voor klokboormachines als hij gebruikt wordt binnen de begrenzingen die in deze gebruikershandleiding worden aangegeven.



Waarschuwing! Controleer of elk onderdeel van uw klokboormachine geschikt is voor het soort gat dat u wilt boren, wat betreft de boordiepte, de diameter en het materiaal waarin geboord gaat worden. Neem in geval van twijfel contact op met uw dealer.

Algemene veiligheidsvoorschriften

WAARSCHUWING! Lees onderstaande veiligheidsvoorschriften voor u dit product in gebruik neemt.

BEWAAR DEZE AANWIJZINGEN!



Lees de veiligheidsvoorschriften van de producenten van de klokboormachine en het verankeringsstelsel voor u dit product in gebruik neemt.

- q) **Houd het werkgebied schoon.** Een rommelige omgeving of werkbank kan ongelukken veroorzaken.
- r) **Houd kinderen uit de buurt.** Zorg dat kinderen niet in contact kunnen komen met het apparaat of de onderdelen. Houd ook anderen weg van het werkgebied.
- s) **Draag de juiste kleding.** Draag geen loszittende kleding en geen sieraden. Deze kunnen door bewegende delen gegrepen worden. Draag liefst rubber handschoenen en antislipschoenen als u buiten werkt. Draag hoofdbedekking om lang haar van het apparaat verwijderd te houden.
- t) **Draag** een veiligheidsbril. Gebruik ook een gezichts- of stofmasker als het werk stof of rondvliegende deeltjes veroorzaakt.
- u) **Let op het maximale geluidsniveau.** Neem passende maatregelen om het gehoor te beschermen als het geluidsniveau boven de 85 dB komt.
- v) **Blijf alert.** Let op wat u doet. Gebruik uw gezonde verstand. Gebruik het apparaat niet als u moe bent.
- w) **Gebruik het juiste gereedschap.** Het gebruik waarvoor dit apparaat bedoeld is, staat in deze handleiding beschreven. Overbelast kleine gereedschappen of opzetstukken niet met werk waar zwaar gereedschap voor nodig is. Het apparaat werkt beter en veiliger op het niveau waarvoor het bedoeld is. Het gebruik van accessoires of opzetstukken of het

uitvoeren van werkzaamheden met dit apparaat, die afwijken van wat in deze handleiding aangeraden worden, kan risico opleveren voor lichamelijk letsel.

- x) **Laat uw elektrische apparaten repareren door een erkende BTI reparateur.**

Aanvullende veiligheidsvoorschriften voor diamantklokbooren



Draag altijd een veiligheidsbril



Draag altijd veiligheidshandschoenen



Draag altijd veiligheidsschoenen



Draag altijd een stofmasker



Draag altijd gehoorbeschermers

Aanwijzingen



Lees de gegevens die vermeld staan op het blad met *Technische gegevens* dat u kunt vinden in de verpakking van uw product.

In de onderstaande tekst zijn onderdelen aangegeven met cijfers en details binnen de onderdelen met letters. De afbeeldingen staan op de eerste pagina's van deze handleiding.

De boorstandaard

Uw boorstandaard bestaat uit de volgende onderdelen. Zie afbeeldingen 2 en 3.

- een basis (A). Met dit onderdeel kunt u de boorstandaard op een oppervlak bevestigen. De volgende paragraaf toont verschillende manieren om de boorstandaard vast te zetten;
- een kolom (B). De kolom is voorzien van een vertanding waarlangs de slede verplaatst kan worden;
- een slede (C). De slede is het deel van de boorstandaard dat kan bewegen en waaraan u de boormotor bevestigt. De stelschroef (E) moet aan de slede bevestigd worden om hem te kunnen verplaatsen;
- twee handgrepen (D). Deze zijn ontworpen om de kolom vast te houden en zijn trillingen te

verminderen. De handgrepen zijn optioneel bij een aantal specifieke standaards;

- systeem voor bevestiging aan steigerpijpsysteem (F), alleen beschikbaar voor een aantal specifieke standaards.
- cerca centro – guida corona (G). Hiermee kunt u exact het midden van het te boren gat bepalen en de boorkop geleiden tijdens het beginnen met boren.

Vastzetten van de boorstandaard



Waarschuwing: controleer voor uw eigen veiligheid altijd of de standaard goed vastgezet is, voor u met het boren begint.



Waarschuwing: kijk altijd waar de boor neer kan komen als er iets verkeerd zou gaan tijdens het boren. Ga niet op die plaats staan en laat er ook niemand anders gaan staan. Dit is vooral erg belangrijk als u boven uw hoofd (omhoog) of horizontaal boort.

Een juiste bevestiging van de boorstandaard zorgt voor een goede boorprestatie en goede gaten, bovendien wordt de wrijving verminderd, de veiligheid verbeterd en slijtage van onderdelen verminderd.

Afhankelijk van het model kan de boorstandaard op verschillende manieren vastgezet worden.

Ankerbevestiging

Uw standaard kan met verschillende soorten ankers worden vastgezet, afhankelijk van het materiaal waarop hij bevestigd wordt. Dit is een effectieve, maar tijdrovende methode, omdat het voor elk te boren gat opnieuw gedaan moet worden.



Waarschuwing: controleer voor uw eigen veiligheid altijd of het materiaal waarin u het anker aanbrengt en het anker zelf geschikt zijn om het systeem tijdens het boren op zijn plaats te houden. Soms hebt u meer dan één anker nodig. In elk geval hebt u ankers nodig met een draad van minstens M12.



Lees de gebruiksaanwijzing van de producent van de ankers en controleer of ze geschikt zijn voor deze toepassing.

Volg deze aanwijzingen:

- bepaal waar het gat moet komen en dan waar het anker moet komen. Hoe dichter het anker bij de kolom geplaatst kan worden, hoe beter de bevestiging is;
- kies het juiste anker voor de specifieke toepassing en let op dat de draad minstens M12 is;
- maak een passend gat voor het anker en plaats het in het gat. Draai dan een passende moer op het anker;
- breng de standaard in positie en laat daarbij de moer (afbeelding 4 I) in de opening (H) van de basis vallen. Breng de pakking (meegeleverd met de standaard) aan en draai de moer stevig aan (zie afbeelding 4). Controleer of de pakking goed aansluit op de basis.
- Draai zo nodig aan de schroeven G om de basis bij te stellen.

De juiste ankers zijn verkrijgbaar als BTI accessoires.

Vacuümbevestiging

Vacuümbevestiging is mogelijk als uw standaard voorzien is van een basis die geschikt is voor vacuümbevestiging (afbeelding 5) of met extra onderdelen voor vacuümbevestiging.

Vacuümbevestiging betekent dat de basis stevig op zijn plaats gehouden wordt door het vacuüm dat door een vacuümpomp gecreëerd wordt. U kunt alleen gebruikmaken van vacuümbevestiging als het oppervlak waar u uw standaard op bevestigt:

- vlak, schoon en stofvrij is, zodat er geen zuigkracht verloren gaat;
- sterk genoeg is om het systeem te dragen. Controleer of het oppervlak compact genoeg is, zodat de standaard er tijdens het boren niet af kan vallen (slecht aangebracht pleisterwerk of tegelwerk, gelijmde tegels...zijn nie geschikt voor vacuümbevestiging).

Als het oppervlak wel compact is maar niet vlak genoeg, kunt u het uitvlakken door wat van de oneffenheid te verwijderen en/of wat gips aan te brengen op de plaats waar de rubberplaat geplaatst gaat worden.



Waarschuwing: kijk altijd waar de boor neer kan komen als er iets verkeerd zou gaan tijdens het boren. Ga niet op die plaats staan en laat er ook niemand anders gaan staan, zeker niet als u boven uw hoofd (omhoog) of horizontaal boort.



Waarschuwing: als u horizontaal of boven uw hoofd (omhoog) boort, gebruik dan een extra opvangsysteem dat de boor opvangt als hij valt, zodat u schade en letsel voorkomt. U kunt bijvoorbeeld gebruik maken van kettingen, een verstelbare buis die in deel F van de standaard past, een steiger of verrijdbare steiger.

Voor uw veiligheid raden we u aan een vacuümpomp te gebruiken die voorzien is van een overzuigbeveiliging.



Waarschuwing: houd u aan onderstaande begrenzings bij het gebruik van vacuümbevestiging.

Gebruik GEEN vacuümbevestiging in onderstaande gevallen:

- boordiameter van meer dan 250 mm;
- de kracht van de boormotor bedraagt meer dan 3500 W bij elektrische motoren, of het equivalent daarvan bij het gebruik van niet-elektrisch aangedreven motoren;
- de klokboor is niet uitgerust met een torsiebegrenzer voor overbelasting.

Vacuümbevestiging kan worden toegepast bij standaards met een basis als in afbeelding 5. Gebruik alleen vacuümpompen met een afleesbare druk. Zie afbeelding 5 en ga als volgt te werk voor het aanbrengen van een vacuümbevestiging:

- bevestig rubber ring M in de opening aan de onderkant van de basis, nadat u gecontroleerd hebt of de opening goed schoon is (5/A).
- Zet vacuümaansluiting (N) over de opening (H) in de basis. Let op dat de rubber ring op de aansluiting zit. Draai dan met sleutel O vanaf de onderkant van de basis stevig aan, als aangegeven in afbeelding 5/B. Gebruik de bijgeleverde imbusleutel;
- draai de 4 stelpoten L los tot ze volledig in de basis verzonken zijn;
- verbind de slang van de pomp met aansluiting P (5/D) of met snelaansluiting P (5/C). Controleer of de slang geschikt is voor deze toepassing.



Waarschuwing: maak de slang altijd vast met behulp van de juiste slangklem, zoals aangegeven in afbeelding 5/C en 5/D.

- zet de standaard op de juiste plaats;
- zet de vacuümpomp aan;
- let op dat de druk onder de basis steeds tussen de -0,8 en -1 bar blijft (het groene gebied). U kunt de druk aflezen op de meter van de pomp of op die in afbeelding 17;



Waarschuwing: de pomp moet ingeschakeld zijn om de basis goed vast te kunnen zetten: laat de vacuümpomp draaien zo lang als nodig is voor de toepassing. Schakel de pomp uit als u de standaard wilt verwijderen.



Waarschuwing: Als de druk onder de basis tussen de -0,8 en 0 bar komt (het rode gebied), stop dan met boren, zet de motor af en zoek en verwijder de oorzaak van het verlies aan zuigkracht.

Als u klaar bent met boren, verwijder dan de rubber ring zodat hij niet beschadigd kan raken..

Omhoog boren boven uw hoofd

Met de juiste boormotor kunt u boven uw hoofd verticaal boren. Bedenk dat het zekeringssysteem niet alleen de druk moet houden, maar ook het systeem (standaard, boormotor, boorkern), het gewicht van het water in de boorkern en de kern zelf (na het boren).

Als u een elektrische boormotor gebruikt moet u een wateropvangsysteem gebruiken. Dit systeem is verkrijgbaar als BTI accessoire voor boordiameters tot 330 mm. Gebruik voor andere toepassingen waterdichte motoren (hydraulisch, pneumatisch, waterdichte driefasenmotor). We raden u aan altijd een wateropvangsysteem te gebruiken.

Stelschroef

Verplaats de slede (C) langs de kolom (B) door aan de stelschroef (E) te draaien. Op afbeelding 6 ziet u hoe de stelschroef aan de sledebuis bevestigd wordt (Q). U kunt de schroef rechts of links van de slede bevestigen. Een aantal modellen kan worden uitgerust met een stelschroef die de verplaatsing van de slede aandrijft.

De slede vergrendelen

De slede is voorzien van een vergrendeling (afbeelding 7). De slede moet vergrendeld worden als u de boormotor bevestigt, als u de boorkop aanbrengt of vervangt en als u de standaard verplaatst.

Cerca centro – Guida corona

De basis kan worden voorzien van een accessoire (G) met twee functies: “cerca centro” en “guida corona”. Ga als volgt te werk:

Cerca centro

De functie “cerca centro” wordt gebruikt om eenvoudig het midden van het te boren gat te bepalen. Ga als volgt te werk:

- schroef de vergrendelingen (R) los;

- trek de “cerca centro – guida corona” accessoire uit tot aan de marking die overeenkomt met de as van uw boormotor.

Guida corona

De “guida corona” wordt gebruikt om de boorkop te geleiden als u met het boren van een gat begint. Het voorkomt het trillen van de boorkop. Ga als volgt te werk:

- schroef de vergrendelingen (R) los;
- trek de “cerca centro – guida corona” accessoire uit tot het oppervlak van de boorkop raakt.
- schroef de vergrendelingen (R) vast;
- boor minstens 1 cm;
- schroef de vergrendelingen (R) los en trek het “cerca centro – guida corona” accessoire naar de basis.

Het bevestigen van de boormotor

De boormotor kan op verschillende manieren aan uw standaard bevestigd worden, afhankelijk van het model van de standaard. De motor kan *rechtstreeks* aan de slede bevestigd worden, met een *snelvergrendeling* of met de *manchet*. Zoek op welke bevestigingswijze uw standaard heeft.

Rechtstreeks monteren

Bekijk figuur 8 en ga als volgt te werk:

- vergrendel de slede;
- plaats de boormotor op de slede en let op dat de sleutel in de opening van de boormotor gaat. Let op dat de boormotor van het elektriciteitsnet is afgekoppeld als u deze handelingen uitvoert;
- zet de motor vast met de schroeven. Draai ze aan met de bijgeleverde imbussleutel. Gebruik minstens 4 schroeven.

Monteren met een *snelvergrendeling*

Bekijk figuur 9 en ga als volgt te werk:

- vergrendel de slede;
- plaats de schroef van de bevestigingsplaat in de opening aan de onderkant van de boormotor, en controleer dat hij in de juiste opening valt. Zet vast met minstens 4 schroeven. Let op dat de boormotor van het elektriciteitsnet is afgekoppeld als u deze handelingen uitvoert;
- plaats de boormotor op de slede;
- zet de motor vast door de twee schroeven opzij vast te draaien met de instelschroef.

Om de bevestiging te verwijderen volgt u de voorgaande stappen in omgekeerde volgorde. Houd de motor vast als u de schroeven losdraait, zodat de motor niet valt.

Monteren met een *manchet*

Bij een aantal standaardtypes kunt u de boormotor bevestigen met een manchet. De manchet kan gebruikt worden als de diameter van het te boren gat minder dan 160 mm bedraagt.

De doorsnede van de manchet is 60 mm.

Er bestaan 2 BTI manchetten:

- manchet met schroefbevestiging;

- manchets met snelvergrendeling.

Ga als volgt te werk bij de manchets met schroefbevestiging (afbeelding 10):

- zet de manchets vast op de bevestigingsplaat, zoals beschreven in de paragraaf "Rechtstreeks monteren";
- zet de handbediende boormachine in de manchets;
- draai de schroeven van de manchets aan, zodat de boormachine stevig vastzit.

Ga als volgt te werk bij de manchets met snelvergrendeling (afbeelding 10):

- zet de manchets met snelvergrendeling vast op de bevestigingsplaat, zoals beschreven in de paragraaf "Monteren met een snelvergrendeling";
- zet de handbediende boormachine in de manchets;
- draai de schroeven van de manchets aan, zodat de boormachine stevig vastzit.

Hoekinstelling van de kolom aanpassen (afbeelding 11)

De hoek van de kolom kan worden aangepast voor het boren onder een hoek (niet bij boorstandaards zonder handgrepen). Ga als volgt te werk:

- Draai de in de afbeelding met pijltjes aangegeven schroeven los en verwijder de schroeven (S) en plaat (T);
- pas de hoek van de kolom aan;
- draai alle schroeven weer goed vast.

Gebruik maar een lichte druk als u begint te boren, zodat de boorkop niet verschuift.

Maximale boordoorsnede en beperkingen van de boormotor

Zie de tabel met *Technische gegevens* die bij uw product hoort, meegeleverd in de verpakking, voor de maximale doorsnede van de te boren gaten en de maximale kracht van de motor.

Gebruiksaanwijzing



Lees voor u het systeem gaat installeren eerst de gebruikershandleidingen van de klokboormotor en alle andere andere onderdelen van het systeem (pomp, ankers...).

Ga als volgt te werk:

- als het bij uw standaard aanwezig is, monteer dan systeem F door het vast te schroeven. Controleer of het stevig vastzit;
- bevestig de standaard op het oppervlak, zoals beschreven in de voorgaande paragraaf Vastzetten van de boorstandaard;



Waarschuwing: controleer altijd of de manier van bevestigen geschikt is voor de toepassing en of de standaard goed vastzit;

- pas zo nodig de hoek van de kolom aan, zoals beschreven in de paragraaf Hoekinstelling van de kolom aanpassen;

- bevestig de stelschroef (E) zoals beschreven in de paragraaf Stelschroef;
- bevestig de boormotor volgens de aanwijzingen in de paragraaf Het bevestigen van de boormotor. Zie Maximale boordoorsnede en beperkingen van de boormotor voor de begrenzingen;
- zie de gebruiksaanwijzing van de fabrikant van de boormotor voor overige gebruiksaanwijzingen en beperkingen;



Waarschuwing: controleer voor u gaat boren of alle bevestigingsmaterialen stevig zijn aangedraaid.

- bevestig de boorkop op de boormotor;
- schakel de motor in en gebruik een lichte druk om tot 1 cm diep in het materiaal te boren. Hiermee centreert u de boorkop en voorkomt u dat hij wegglijdt;
- geef hierna genoeg druk om vlot verder te boren.

Onderhoud - Service - Garantie

Periodiek onderhoud

- houd uw boorstandaard schoon en droog, vooral de basis en de vertanding op de kolom;
- gebruik nooit oplosmiddelen of andere agressieve chemicaliën voor het schoonmaken van uw klokboor;
- bewaar uw standaard na gebruik op een droge, veilige plaats, buiten het bereik van kinderen;
- gebruik de standaard niet als er onderdelen beschadigd zijn of niet goed functioneren. Vraag in deze gevallen een erkend BTI-servicepunt om vervanging.

Service

- elke reparatie mag alleen worden uitgevoerd door een door BTI geautoriseerde onderhoudsdienst. Vraag uw dealer om een lijst van erkende BTI servicecentra;
- gebruik alleen originele BTI onderdelen.

Garantie

Uw product heeft een BTI garantie van 24 maanden vanaf de dag van aankoop. Deze garantie dekt productiefouten, materiaalfouten en ontwerpfouten. De garantie voorziet in gratis vervanging van onderdelen, arbeidstijd nodig voor vervanging en verbruiksmaterialen voor zover ze in orde waren voor de reparatie. De garantie dekt geen vervanging van:

- onderdelen van het product die vervangen of veranderd zijn door mensen die niet erkend zijn door BTI;
- onderdelen die beschadigd zijn door onzorgvuldigheid, onjuist gebruik of overbelasting;
- onderdelen van producten waarvan de veiligheidsvoorzieningen verwijderd zijn;
- vervangen verbruiksonderdelen.

Deze garantie is niet van toepassing op producten die zijn beschadigd door onzorgvuldigheid zoals ontbreken van periodieke reiniging en onderhoud, schade aan de kolom etc.

De levensduur van verbruiksonderdelen is variabel, afhankelijk van de gewerkte tijd en het soort werk waarvoor ze gebruikt worden. Voorbeelden van verbruiksonderdelen zijn: bal en rollagers zonder olie, rubber plaat etc.

Als gedurende een reparatie in de garantieperiode blijkt dat een verbruiksonderdeel versleten is en dat dit effect kan hebben op de veiligheid en de werkzaamheid van het product, zal de klant gevraagd worden te betalen voor de vervanging van deze niet onder de garantie vallende onderdelen. Als de klant dit weigert, zal de reparatie niet uitgevoerd worden.

De garantie dekt gratis vervanging van onderdelen die defecten vertonen die te wijten zijn aan verkeerde productie of vervaardiging, als het product naar een erkend servicepunt wordt gebracht en als:

- het product vergezeld gaat van een aankoopdocument waarin is aangegeven wanneer het product is gekocht. Geldige aankoopbewijzen zijn rekeningen of leveringscertificaten;
- reiniging en onderhoud regelmatig zijn uitgevoerd;
- het product niet is gerepareerd of onderhouden door niet erkende personen;
- het product niet onjuist gebruikt is en gebruikt is volgens de aanwijzingen in dit gebruikershandboek;
- alle veiligheidsvoorschriften zijn opgevolgd.

De garantie op uw BTI-product is niet van toepassing als:

- het product is gerepareerd door personen die niet erkend zijn door BTI.
- schade te wijten is aan onjuist gebruik en/of onzorgvuldigheid. Deuken als gevolg van vallen of slagen zullen worden gezien als bewijs van onvoorzichtigheid;
- schade te wijten is aan overbelasting;

Als uw product onder de garantie valt is het in enkele gevallen, bijvoorbeeld als het door BTI erkende servicepersoneel oordeelt dat de reparatie te duur zal worden, mogelijk een gratis vervanging van het product te krijgen. In aanvulling hierop wordt overgegaan tot een vervanging vanwege de garantie als twee maal zonder resultaat gepoogd is het product te repareren en een BTI servicemanager toestemming voor vervanging heeft gegeven. In geval van vervanging wordt de klant gewoonlijk gevraagd te betalen voor de versleten verbruiksonderdelen van het vervangen apparaat.

Door gebruiker te vervangen onderdelen

De gebruiker kan geen onderdelen van het BTI product zelf vervangen. Vervangingen mogen uitsluitend worden uitgevoerd door door BTI erkend personeel.

BTI Servicecentra - Adressenlijst

Vraag uw dealer om een adressenlijst van erkende BTI servicecentra.

Inhoud van deze verpakking

Kijk voor de inhoudslijst op de *Lijst van reserveonderdelen*, toegespitst op uw model, die zich samen met deze handleiding in de verpakking bevindt.

**WAARSCHUWING:
DE FABRIKANT NEEMT GEEN
VERANTWOORDELIJKHEID VOOR SCHADE DIE
VOORTKOMT UIT HET NIET NALEVEN VAN DE
HIERBOVEN BESCHREVEN 'VEILIGHEIDS- EN
GEBRUIKSAANWIJZINGEN'.**

Uw product is voor het eerst op de markt gebracht na 13 augustus 2005.

Deze handleiding kan zonder bericht gewijzigd worden.

EBTI