

Technisches Datenblatt

4W-Diffband EPDM Außen

Produktbeschreibung

Das 4W-Diffband EPDM Außen ist eine Abdichtungsfolie aus EPDM und Butyl-Kautschuk-Kleber für äußere Fenster-, Tür- und Fassadenanschlüsse nach dem Stand der Technik zur dauerhaft wind- und schlagregendichten Fugenausbildung.

Produktmerkmale

- Geeignet zur Montage nach Stand der Technik
- Bitumenverträglich
- Mit und ohne selbstklebende Butylkautschukstreifen

Technische Daten

Materialstärke	0,8 mm ± 20 % / 1,2 mm ± 10 %
Brandverhalten	Brennbarkeitsklasse B 2
Brennbarkeitsklasse	E
UV-Beständigkeit	Ca. 5 Jahre
Schlagregendichtheit	> 1.050 Pa
Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl	μ = ca. 20 000 DIN EN ISO 12572
Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke	sd 0,8mm = 16m / sd 1,2 mm = 24m
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C
Selbstklebestreifen	Butylkautschuk, grau
bis 150mm Band	20 mm
bis 200mm Band	40 mm
bis 400mm Band	60 mm
Maximale Zugfestigkeit	> 8Mpa
Maximale Reißdehnung	> 300%
Shore A-Härte	60+/-10
Elastizitätsmodul bei 300%	≥ 6,0 Mpa
Länge	20m
Wasserabsorption während 168h bei 70°C	≤ 2,5 Vol. %
Biegeversuch bei tiefen Temperaturen (-55°C)	ohne Riss

Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen trocken, öl-, fett-, und staubfrei sein. Fenster- / Fassadenelemente mit einem geeigneten Reiniger säubern. 4W-Diffband EPDM Außen mit Schere oder Messer auf die entsprechende Länge zuschneiden. Die Schutzfolie des Kleberandes einige cm ablösen und den Kleberand zielgenau auf den vorbestimmten Untergrund andrücken. Nach dem Fixieren der Bahn von Hand, die Klebezone noch einmal mit der Anpressrolle fest und gleichmäßig andrücken. Bei Folienbreiten über 400 mm und / oder bei schmalerer Butyl-Kautschuk Beschichtung ist eine zusätzliche mechanische Befestigung notwendig. Zum Ausgleichen grober Unebenheiten und Abdichten im Eckbereich, an den Bandstößen bzw. jedweder Lücken wird EPDM-Kleber aus dem Schlauchbeutel zu verwendet. Am Element erfolgt die Verklebung nach den Vorgaben der DIN 18195: Die Folie wird zusätzlich mit einer Anpressleiste, Klemmleiste oder einer anderen Befestigung montiert. Die Verklebung am Bauuntergrund erfolgt mittels BTI EPDM-Kleber. EPDM-Kleber auf Laibungen bzw. Boden in einer Raupe (mind. Ø 8 mm) aufbringen. 4W-Diffband EPDM Außen spannungsfrei so verkleben und gleichmäßig anpressen (Anpressrolle), dass die Klebefuge eine Schichtdicke von mind. 1mm aufweist. Verarbeitungshinweise und technischen Daten unseres EPDM Klebers beachten.

Technisches Datenblatt

Chemische Beständigkeit 4W-Diffband EPDM Außen

Mediengruppe	Medium	Beurteilung*)
Bitumen	Bitumen	+
Öle und Treibstoffe	ASTM N° 1 Öl	0
	ASTM N° 2 Öl	0
	ASTM N° 3 Öl	-
	ASTM Treibstoff A	-
	ASTM Treibstoff B	-
	ASTM Treibstoff C	-
	Heizöl	-
	Flugbenzin	0
	Kerosin	-
Automotive-Produkte	Schmierfett	0
	Motoröl 1W-30	-
	Benzin RON 94	-
	Benzin RON 99	-
	Benzin RON 104	-
	Verbleites Benzin	-
Hydraulikflüssigkeiten	Cronite 8200	+
	Pydraul F-9	+
	Pydraul 60	+
	Skydrol	+
	Skydrol 500	+
Lösungen / Gemische	Gesättigte Lösung von Glucose	+
	Jodtinktur	+
Frostschutzmittel	Prestone Antifreeze	+
	Dowgard Antifreeze	+

*) + beständig
0 bedingt beständig
- unbeständig

Tabelle 1

Chemische Beständigkeit der EPDM-Abdichtungsfolie. Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur. In organischen Lösemitteln ist die EPDM-Abdichtungsfolie unbeständig oder bedingt beständig. In wässrigen Medien hingegen ist die EPDM-Abdichtungsfolie, von Extremfällen abgesehen; beständig. Wenn 4W-Diffband EPDM Außen auf mit lösemittelhaltigen Reinigern gereinigte Fenster- oder Fassadenelemente aufgeklebt werden soll, so muss der Reiniger vollständig abgedampft sein.

Besondere Hinweise

Diese Angaben geben wir nach bestem Wissen, beruhend auf den Ergebnissen der Praxis und bei uns durchgeführter Versuche, jedoch unverbindlich und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Sie entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Produkts an Originalmaterialien durchzuführen, bevor es für die Verarbeitung freigegeben wird. Dabei steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne beratend zur Seite. Alle unsere Erzeugnisse werden einer strengen Qualitätskontrolle unterzogen.

Gültig bis 31.12.2024

Seite 2 von 2