

Technisches Datenblatt

4W-ISO-TOP WINFRAMER Flexkleber WF

Produktbeschreibung

4W-ISO-TOP WINFRAMER Flexkleber WF ist ein hochwertiger, neutraler, einkomponentiger Klebstoff auf Hybrid-Polymer Basis, der speziell zur Verklebung des Vorwandmontagesystems 4W-ISO-TOP WINFRAMER entwickelt wurde. 4W-ISO-TOP WINFRAMER Flexkleber WF bleibt nach der Aushärtung dauerelastisch. Die Aushärtung gelingt blasenfrei, auch bei hohen Temperaturen.

Anwendung

4W-ISO-TOP WINFRAMER Flexkleber WF sorgt für eine spannungsfreie Strukturverklebung des Vorwandmontagesystems 4W-ISO-TOP WINFRAMER. Seine hervorragende, meist primerlose Haftung entfaltet der hochwertige Klebstoff auf einer Vielzahl von Untergründen, wie z.B. Porenbeton, Hochlochziegel, Kalksandstein, Beton, Styropor und Holz. 4W-ISO-TOP WINFRAMER Flexkleber WF erreicht die besten Klebewerte auf trockenen Untergründen jedoch haftet der Hybrid-Polymer-Klebstoff auch sehr gut auf feuchten Untergründen. 4W-ISO-TOP WINFRAMER Flexkleber WF ist bestens geeignet für Abdichtungs- und Klebeanwendungen in der Eckverbindung des Vorwandmontagesystems. Mit Hilfe der BTI Schlauchbeutel-Auspresspistole 600 ml lassen sich die Schlauchbeutel mit dem einkomponentigen Klebstoff auf Hybrid-Polymer-Basis jederzeit bestens verarbeiten. Unebenheiten und Materialspannungen werden im Rahmen der Anwendung nachhaltig ausgeglichen.

Produktmerkmale

- Hohe Anfangshaftung
- Sehr gut verarbeitbar
- Sehr gute, meist primerlose Haftung auf fast allen (auch feuchten) Untergründen
- Nach Aushärtung dauerelastisch
- Nicht korrosiv
- Wasserfest
- Gleicht Unebenheiten und Materialspannungen aus
- Blasenfreie Aushärtung auch bei hohen Temperaturen
- Silikon-, lösemittel-, halogen-, säure- und isocyanatfrei
- Sehr gut anstrichverträglich nach DIN 52452-A1
- Farbecht, witterungs- und UV-beständig

Technisches Datenblatt

Technische Daten	Norm	Klassifizierung
Farbe		weiß
Basis		1-K-Hybrid-Polymer
Konsistenz		Paste
Dichte in g/ml ca.	DIN 53479	1,67
Aushärtungssystem		Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur
Hautbildung*		Ca. 10 Minuten
Aushärtegeschwindigkeit		2 bis 3 mm/24h
Shore A-Härte	DIN 53505	40 ± 5
Temperaturbeständigkeit		- 40°C bis + 90°C
Rückstellvermögen	ISO 7389-B	> 75%
Maximal zulässige Gesamtverformung	DIN EN ISO 11600	0,75 N/mm ²
Elastizitätsmodul 100%	DIN EN ISO 8339	1,8 N/mm ²
Zugscherfestigkeit (Untergrund: AlMgSi1 / Schichtstärke: 2mm / Vorschubgeschwindigkeit: 10mm pro min.)	DIN 53504	0,9 N/mm ²
Bruchdehnung	DIN 53504	750%
Volumenänderung	DIN EN ISO 10563	-3 bis -4 Vol. %
Brandverhalten	DIN 4102 Teil 1	B2
Verarbeitungstemperatur		0°C (frostfrei) bis +40°C (Umbungstemperatur) 0°C (frostfrei) bis +35°C (Haftflächentemperatur)
Lagerzeit		1 Jahr (trocken & originalverpackt)
Lagertemperatur		5°C bis 25°C

*Gemessen nach Normklima DIN EN ISO 291 bei 23°C / 50% r.L. Werte können durch Umgebungsfaktoren stark variieren (Temperatur, Feuchtigkeit, Untergrund).

Bemerkung

Das Produkt ist aufgrund vorliegender Daten und Erfahrungen kein Gefahrstoff im Sinne der Gefahrstoffverordnung und entsprechender EG-Richtlinien. Wir empfehlen aber, die für den Umgang mit chemischen Stoffen übliche Sorgfalt und Hygiene zu beachten.

Besondere Hinweise

Diese Angaben geben wir nach bestem Wissen, beruhend auf den Ergebnissen der Praxis und bei uns durchgeführter Versuche, jedoch unverbindlich und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Sie entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Produkts an Originalmaterialien durchzuführen, bevor es für die Verarbeitung freigegeben wird. Dabei steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne beratend zur Seite. Alle unsere Erzeugnisse werden einer strengen Qualitätskontrolle unterzogen.

Gültig bis 31.12.2024

Seite 2 von 2