

# 4F-Grundierungsempfehlung



Grundieren sie mit **4F-Haftgrund saugfähig** oder **4F-Haftgrund universal**, je nach Untergrund. Absorbierende Oberflächen wie Beton, Zement, Holz werden mit **4F-Haftgrund saugfähig** grundiert. Nicht absorbierende Oberflächen wie Bitumenfolien, Metall, Keramikfliesen werden mit **4F-Haftgrund universal** grundiert. Die Grundierung, wie in den Datenblättern angegeben, ablüften und trocknen lassen.

Untergrund	Bedingung	4F-Haftgrund universal	4F-Haftgrund saugfähig
Unbeschieferte Polymerbitumenbahnen (APP/SBS)	5)	X	
Beschieferte Polymerbitumenbahnen (APP/SBS)	4)	X	
Beschieferte Oxid-Bitumenbahnen	4)	X	
Unbeschieferte Oxid-Bitumenbahnen	5)	X	
Anstriche	3)	X	
Stahl	1) 3)	X	
Aluminium	1) 3)	X	
Kupfer	1)	X	
Zink	1)	X	
Beton	2) 6)		X
Leichtbeton	2) 6)		X
Leichtputz	2) 6)		X
Estrich	2) 6)		X
Ziegelstein	2) 6)		X
Stein	2) 6)		X
EPDM-Bahnen	1) 7)	X	
PVC-Bahnen	1) 7)	X	
PVC-Formteile hart	1)	X	
Holz	2)		X
Polyester	1) 7)	X	
Acrylglas	1)	X	
Glas	1)	X	

- 1) Vor Beschichtung Untergrund mit Schmirgelpapier und/oder Schleifscheibe anrauen und gründlich mit **4F-Reiniger** oder **BTI Aceton-Sprühreiniger / Pistolenreiniger** reinigen/abreiben.
- 2) Restfeuchte mineralischer Untergründe max. 5%. Neue zementgebundene Untergründe müssen mind. 28 Tage alt sein. Zementleim mechanisch entfernen.
- 3) Anstriche grundsätzlich entfernen.
- 4) **4F-Haftgrund universal** bindet den Schiefersplit auf der Bitumenbahn. Im Zweifel wird deshalb empfohlen **4F-Haftgrund universal** zu verwenden.
- 5) Untergrund durch Abflämmen verflüssigen und sofort mit trockenem Quarzsand 0,4 - 0,8mm vollflächig abstreuen.
- 6) Vor Beschichtung Untergrund mit Metallbürste abbürsten und somit anrauen.
- 7) Unbedingt Haftversuch vornehmen.

Nicht aufgelistete Untergründe sind mit der Anwendungstechnik von BTI abzustimmen.

Alle Aussagen zur Vorbehandlung der Untergründe sind als Hinweis zu betrachten.

Bei der Vielzahl der unterschiedlichsten Materialien sind Abweichungen immer möglich. Wir können deshalb nicht in jedem Fall für das Zutreffen unserer Angaben garantieren. Aufgrund der verschiedenen Objektanforderungen und der unterschiedlichsten Bedingungen ist immer eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig, Wir empfehlen deshalb grundsätzlich vor der Beschichtung selbst Haftversuche vorzunehmen.

## Besondere Hinweise

Diese Angaben geben wir nach bestem Wissen, beruhend auf den Ergebnissen der Praxis und bei uns durchgeführter Versuche, jedoch unverbindlich und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Sie entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Produkts an Originalmaterialien durchzuführen, bevor es für die Verarbeitung freigegeben wird. Dabei steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne beratend zur Seite.

Dieses technische Datenblatt behält seine Gültigkeit bis zum Erscheinen einer neuen Version.