

4W-Haftkleber plus

Produktbeschreibung

4W-Haftkleber plus ist eine hochwertige, neutrale, elastische, einkomponentige Klebmasse auf Basis einer modifizierten Dispersion für die Verklebung der 4W-Dichtbänder nach Stand der Technik.

Anwendung

Für die Verklebung von Folienbändern bei inneren und äußeren Fenster- und Türanschlüssen auf saugenden und nicht saugenden Untergründen.

Produktmerkmale

- sehr emissionsarm (EMICODE-Klasse EC1^{PLUS})
- geruchlos
- keine Korrosion zu Metallen
- gute Alterungsbeständigkeit
- dauerelastisch, kann somit Bauteilbewegungen ausgleichen
- Ausgezeichnete Haftung auf den meisten am Bau üblichen Untergründen und an Bauelementen auch ohne Primer
- Hohe Endklebekraft
- Silikon-, lösemittel- und isocyanatfrei

Technische Daten

Basis:	modifizierte Acrylat- Polymerdispersion
Farbe:	orange
Konsistenz:	mittelviskos-pastös
Dichte:	1,02 g/cm ³
Mindestverarbeitungstemperatur:	+5°C (Klebstoff), -5°C (Bauwerkstoffe und Umgebung)
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +80°C
Aushärtung (je nach Saugfähigkeit der Materialien und Raupendicke):	ab 48 Std.
Frostbeständigkeit:	bis -30°C (vor Verarbeitung akklimatisieren lassen)
Lagerfähigkeit:	12 Monate, bei +15°C bis +25°C ohne direkte Sonneneinstrahlung



Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen sauber, tragfähig, fett- und staubfrei sein.

Je nach Untergrundbeschaffenheit wird 4W-Haftkleber plus als eine 4 – 8 mm dicke Raupe lückenlos aufgetragen. Das 4W-Band mit Schlaufe locker montieren und mit einer Anpressrolle auf die Raupe aufdrücken. Es sollte eine Restdicke von >1 mm erhalten bleiben. Die Klebestelle erst nach vollständiger Durchtrocknung belasten.

Während der Aushärtung darf die Verklebung nicht mechanisch belastet werden. Niedriger Temperaturen, hohe Luftfeuchtigkeit oder Restfeuchte im Baukörper verlängern die Aushärtung.

Ausbringungsmethode: Hand- oder Luftdruckpistole

Bemerkung

Teer und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftgrund ungeeignet.

Die ausgehärtete Masse verändert sich durch UV-Belastung in der Farbe, nicht aber in der Festigkeit der ausgehärteten Klebefuge.

Verunreinigungen können im frischen Zustand mit Wasser, nach der Aushärtung nur noch mechanisch entfernt werden.

Hinweise zur Sicherheit und Entsorgung entnehmen sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Informationen

Bei der Verklebung von Folien, Fensterfugenbändern etc. im Außenbereich muss dafür Sorge getragen werden, dass trotz größtenteils guter „Frühregenbeständigkeit“ des Klebers eine intensive Feuchtebelastung, durch z. B. Dauerregen, abfließende Feuchtigkeit, ausgeschlossen ist. Ausgehärtete Kleber besitzen eine gute Wasserbeständigkeit; trotzdem sind Anwendungen bei ständig erhöhter Luftfeuchtigkeit, z. B. Schwimmbad oder andere Nasszellenbereiche (u. a. auch wegen der aggressiven chlorhaltigen feuchten Luft), zu vermeiden.

Dispersionsklebstoffe härten durch Feuchtigkeitsabgabe (physikalische Trocknung) aus; der Bauwerkstoff muss eine ausreichende Saugfähigkeit besitzen, um die Durchhärtung des Klebers gewährleisten zu können.

Beispiele der Materialfeuchtigkeiten der Bauwerkstoffe als Orientierungswerte:

Bauwerkstoff	Vol. %
Ziegel	≤2,5
Putz	≤5
Trockenausbauplatten	≤5
Beton	≤5
Gasbeton	≤8
Holz	≤12



Im Einzelfall sind geeignete Materialvorbereitungen (z. B. Erwärmen, Vortrocknen der Klebeflächen/des Klebstoffs) zu treffen; für ausreichende Raumlüftung sorgen.

Die Aushärtezeit (Trocknungsprozess) variiert hinsichtlich der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit.

Die hier angegebenen Zeitparameter können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstoffilmstärke, Pressdruck u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

Besondere Hinweise

Diese Angaben geben wir nach bestem Wissen, beruhend auf den Ergebnissen der Praxis und bei uns durchgeführter Versuche, jedoch unverbindlich, und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Sie entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Wir empfehlen, aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Produkts an Originalmaterialien durchzuführen, bevor es für die Verarbeitung freigegeben wird. Dabei steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne beratend zur Seite.

Alle unsere Erzeugnisse werden einer strengen Qualitätskontrolle unterzogen.

Dieses Technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen.

Dieses technische Datenblatt behält seine Gültigkeit bis zum Erscheinen einer neuen Version.