

## 4W- Haftkleber

### Produktbeschreibung

4W-Haftkleber ist eine hochwertige, neutrale, elastische Klebmasse auf MS- Polymer®- Basis zur sicheren Verklebung der 4W-Dichtbänder nach dem Stand der Technik.

### Anwendung

Für die Verklebung von Folienbändern bei inneren und äußeren Fensteranschlüssen auf saugenden und nichtsaugenden Untergründen.

### Produktmerkmale

- geprüft durch ift-Rosenheim in Kombination mit 4W-Band
- gute Anfangsklebekraft
- hohe Endklebekraft
- sehr gut verarbeitbar, haftet ohne Primer auch auf feuchten Untergründen
- nach Aushärtung dauerelastisch
- nahezu geruchlos
- keine Fleckenbildung auf porösen Untergründen wie z.B. Naturstein, Quaderstein, Marmor, Granit, usw.
- witterungs- und UV- beständig
- silikon-, lösemittel- und isocyanatfrei

### Technische Daten

Basis:	MS-Polymer®
Baustoffklasse:	B2 (DIN 4102, Teil 1)
Konsistenz:	stabile Paste
Aushärtungssystem:	Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit
Hautbildung (*):	ca. 10 Min. (23°C/50% R.V.)
Aushärtungsgeschwindigkeit (*):	2 mm/24 Std. (23°C/50% R.V.)
Härte:	25 ±5 Shore A
Dichte:	1,45
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +90°C (nach Aushärtung)
Elastisches Rückstellvermögen:	>70%
Maximale Verformung:	25% (DIN EN ISO 11 600)
Elastizitätsmodul 100%:	0.4 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Maximale Spannung:	1.30 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Bruchdehnung:	>900% (DIN 53504)



Volumenänderung:	bis max. Vol.% (DIN EN ISO 10 563)
Verarbeitungstemperatur:	+ 1 °C bis + 30 °C
Reinigungsmittel:	Terpentinersatz unmittelbar nach Verwendung
Haltbarkeit:	12 Monate ab Produktionsdatum bei kühler – aber frostfreier – und trockener Lagerung in nicht angebrochenen Gebinden. Lagertemperatur: +5°C bis +25°C.

(\*) diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.

## Verarbeitungshinweise

Untergründe müssen sauber, trocken, tragfähig, staub- und fettfrei sein.

Je nach Untergrundbeschaffenheit wird 4W-Haftkleber als eine einige Millimeter dicke Raupe lückenlos aufgetragen. Das 4W-Band mit Schlaufe locker montieren und mit Anpressrolle leicht auf die Raupe aufdrücken. Dabei sollte eine Restdicke des Klebers von ca. 2-3 mm erhalten bleiben. Die Klebestelle erst nach Durchtrocknung belasten.

Ausbringungsmethode: Hand- oder Druckluftpistole

## Bemerkung

Nicht geeignet für PP, PE, PTFE und Silikon. Teer und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftgrund ebenfalls ungeeignet.

Nicht auf sichtbar nassen Untergründen anwenden.

Poröse Untergründe sollten mit einem Primer S150 Porös (Art.-Nr. 9057775) vorbehandelt werden.

## Besondere Hinweise

Diese Angaben geben wir nach bestem Wissen, beruhend auf den Ergebnissen der Praxis und bei uns durchgeführter Versuche, jedoch unverbindlich und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Sie entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Produkts an Originalmaterialien durchzuführen, bevor es für die Verarbeitung freigegeben wird. Dabei steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne beratend zur Seite.

Gültig bis 31.12.2022