

Tacolit Innen

Produktbeschreibung

Haftstarker, lösemittelfreier Montagekleber für den Innenbereich.

Anwendung

- alle Verklebungen im Holzbereich
- Verklebungen in der Möbelindustrie
- Bauverklebungen
- Verkleben von Fußbodenleisten
- Verkleben von Isoliermaterial, einschließlich Styropor

Produktmerkmale

- Universell einsetzbar, ohne Vorbehandlung auf allen üblichen Bauuntergründen, auch Styropor
- Haftstark, hohe Anfangshaftung und Endfestigkeit
- Umweltfreundlich, da lösemittel- und silikonfrei, geruchsneutral
- Mit wässrigen Systemen überstreichbar (Eigenversuch wird empfohlen)
- Wetterfest, nach der vollständigen Aushärtung beständig gegen Feuchtigkeit

Technische Daten

Basis:	1K-Acrylatdispersion
Konsistenz:	Standfeste Paste
Farbe:	weiß
Aushärtungssystem:	physikalische Trocknung bei Raumtemperatur
Hautbildung (+20°C/65% rel. Feuchte):	Oberfläche nach ca. 15 Minuten trocken
Belastbarkeit:	nach 24 – 48 h
Dichte (DIN 53 479):	1,3 g/ml
Anfangsklebekraft (vollflächig verklebt):	<140 kg/m ²
Klebekraft (nach vollständiger Trocknung):	Holz/Holz 22 kg/cm ² Holz/Alu 16 kg/cm ² Holz/PVC 12 kg/cm ²
Temperaturbeständigkeit:	-20°C bis +70°C
Baustoffklasse (DIN 4102, Teil1):	B2
Halbbarkeit (Lagerung bei +5°C-+25°C):	12 Monate, in ungeöffneter Verpackung. Vor Frost schützen. Anbrüche gut verschließen und kurzfristig verarbeiten.

Verarbeitungshinweise

Es wird empfohlen auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen. Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Mindestens einer der Untergründe sollte saugend sein.

Den Klebstoff mit einer Dichtstoffpistole als Strang oder in Punkten (mind. alle 15 cm) aufbringen. Bei Paneelenverklebung die Punkte im Eck- und Randbereich platzieren. Sofort zusammenbringen und kräftig zusammenpressen. Eventuelle Korrekturen vor dem Festpressen durchführen. Die Klebekraft ist abhängig vom Anpressdruck nicht von der Anpressdauer. Die Verklebung bei Bedarf bis zur Aushärtung mechanisch fixieren.

Ausbringmethode:	Hand- oder Druckluftpistole
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +35°C
Reinigung:	Vor der Aushärtung mit Wasser, nach der Aushärtung nur noch mechanisch entfernbar.

Bemerkung

Nicht geeignet für PE-, PP- und PTFE-Kunststoffe, sowie Silikone und Bitumen.

Besondere Hinweise

Diese Angaben geben wir nach bestem Wissen, beruhend auf den Ergebnissen der Praxis und bei uns durchgeführter Versuche, jedoch unverbindlich und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Sie entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Produkts an Originalmaterialien durchzuführen, bevor es für die Verarbeitung freigegeben wird. Dabei steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne beratend zur Seite.

Dieses technische Datenblatt behält seine Gültigkeit bis zum Erscheinen einer neuen Version.