

Tacolit Konstruktion

Produktbeschreibung

Universeller, hochwertiger, gebrauchsfertiger Einkomponenten-Kraftkleber auf Polyurethanbasis für schnelle Verklebungen im Holzbereich.

Anwendung

- alle Verklebungen im Holzbereich
- Verklebungen in der Möbelindustrie
- Bauverklebungen
- Verkleben von Fußbodenleisten
- Verkleben von Isoliermaterial, einschließlich Styropor
- Verleimung von Fenster, Türen und Sparren
- Verleimung von hölzernen Konstruktionselementen

Produktmerkmale

- hohe Anfangsklebekraft, wenn Füge­teile kräftig zusammengepresst werden
- hohe Wasserfestigkeit, erfüllt die Anforderungen D4 der DIN EN 204
- gleicht Unebenheiten aus
- für Innen und Außen geeignet
- auch für Natursteine geeignet
- Lösemittelfrei

Technische Daten

Basis:	1K-Polyurethan
Konsistenz:	Standfeste Paste
Farbe:	beige
Aushärtungssystem:	Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur
Offene Zeit (+20°C/65% rel. Feuchte):	ca. 5 Minuten
Handfest (+20°C/65% rel. Feuchte):	ca. 10 Minuten
Endfest (+20°C/65% rel. Feuchte):	ca. 30 Minuten
Presszeit (+20°C/65% rel. Feuchte):	mind. 15 Minuten
Dichte (DIN 53 479):	1,5 g/ml
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +100°C
Wasserbeständigkeit (DIN EN 204):	D4
Ziehstärke (DIN EN 204):	>10N/mm ²

Feststoffgehalt:	100%
Baustoffklasse (DIN 4102, Teil1):	B2
Haltbarkeit (Lagerung bei +5°C-+25°C):	12 Monate, in ungeöffneter Verpackung, angebrochene Kartusche mit Originalverschluss bis ca. 6 Monate.

Verarbeitungshinweise

Es wird empfohlen auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen. Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Ein leichtes Befeuchten des Untergrundes führt zu einer Beschleunigung des Aushärtprozesses und zu einem leichten aufschäumen des Klebstoffes.

Den Klebstoff einseitig aufbringen und die Teile innerhalb von 5 Minuten zusammenfügen. Um eine höhere Klebekraft zu erzielen sollten die Fügeteile ca. 15 Minuten kräftig zusammengepresst werden. Luft- und feuchtigkeitsundurchlässige Materialien sollten angeraut werden.

Ausbringmethode:	Hand- oder Druckluftpistole
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +35°C
Reinigung:	Pistolen- oder Schaumreiniger, Aceton vor der Aushärtung. Nach der Aushärtung nur noch mechanisch entfernbar.

Bemerkung

Nicht geeignet für PE-, PP- und PTFE-Kunststoffe.

Besondere Hinweise

Diese Angaben geben wir nach bestem Wissen, beruhend auf den Ergebnissen der Praxis und bei uns durchgeführter Versuche, jedoch unverbindlich und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Sie entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Produkts an Originalmaterialien durchzuführen, bevor es für die Verarbeitung freigegeben wird. Dabei steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne beratend zur Seite.

Dieses technische Datenblatt behält seine Gültigkeit bis zum Erscheinen einer neuen Version.